

SPIRAL-WERKZEUGE-MASCHINEN

Erlachgasse 117, 1100 Wien

BETRIEBSANLEITUNG

SPIRAL - ART.NR: 1127-012 u. 1127-071

PRODUKTNAME: Druckprüfpumpe

Max. Druck 60 Bar	= 850 Psi
Normaldruck 50 Bar	= 750 Psi
Tankinhalt	= 12 Liter
Ges. Länge	= 505 mm
Breite	= 222 mm
Gewicht leer	= 6,0 kg

Art.Nr. 1127-071 Behälter V2A 1 mm Wandstärke, Teil tief gezogen zur Stabilität sowie Behälterrand doppelt umgefaltet. Tiefliegendes Druckmanometer mit Abdeckung. Pumpenkörper Monoblockausführung. Ansaugfilter schraubbar (für Reinigungszwecke). Pumpenhebel über Kette arretierbar (ideal für Transportzwecke). Doppel-Absperr-Ventil mit loser Spindelausführung und O-Ring-Abdichtung. Ventilabdichtung über Konus-Regelabdichtung. Hochdruckschlauch 80 Bar = 1200 PSI mit Stahlgewebeverstärkung und ½“ Konusabdichtung. Messingnippel ½“ x Konus x ½ Zoll. Einsatzkolben aus Kunststoff

Bedienungsanleitung:

1. Behälter möglichst waagrecht platzieren in der Nähe einer Anschlussmöglichkeit
2. Anschlussnippel eindichten und am System ½“ einschrauben
3. System vorher mit Wasser befüllen
4. Behälter von Druckprüfpumpe befüllen (max. 12 Liter)
5. Beide Absperrventile schließen (bis Anschlag)
6. Ventil 1 unterhalb Manometer öffnen, pumpen, so dass Pumpenkörper entlüftet wird, bis Wasser kommt, dann Ventil schließen
7. Ventil 2 unterhalb Schlauchabgang der Druckprüfpumpe öffnen, so dass jetzt Druck auf das System über Druckmanometeranzeige je nach Bedarf gepumpt werden kann
8. Ist die Druckstufe erreicht und Ventil 2 (unterhalb Schlauchabgang) geschlossen und Ventil 1 (unterhalb Manometer) geöffnet, so dass der Betriebsdruck nur auf dem abzudrückenden System und nicht auf Pumpe steht
9. Vorschriften über Anschluß, Druck und Prüfdauer sind laut DVGW oder Hersteller einzuhalten

Wartung der Druckpumpe:

1. Pumpenkörper, Ventile und Behälter sind wartungsfrei solange diese Teile mit sauberem Wasser bedient werden.
2. Bei Druckablaß aus Altsystemen kommt es zwangsläufig zu Schmutzwasserrückführung durch die Pumpe. Danach sollten Ventile mit klarem Wasser durchgespült und das Wasserbehältnis gesäubert werden.
3. Ansaugfilter abschrauben, unter klarem Wasser säubern und wieder einschrauben
4. Ventilspindel mit Armaturenfett einfetten
5. Zum Pumpen anderer Medien außer Wasser, bitte vorher anfragen

Ersatzteile für Prüfpumpe:

	Hochdruckschlauch 1,5 m Länge mit ½“ Anschluß		Ersatzbedienungshebel
	Ersatz Manometer		Ersatzfilter
	Ersatz Handrad		Ersatzkolben, Kunststoff
	Ersatz Pumpenkörper aus Messing		