

Bedienungsanleitung

Western-Plug Ratsch-Crimp-Set für 4/6/8-Pol. Stecker + Abisolierer + Abschneider Art. Nr. 1951-203



Set besteht aus:

- stabilem Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinsätzen
- rostsichere, black-finish- Handzange mit kunststoffüberzogenen Handgriffen und integrierten Verpreßmatrizen:
 - Verpreßmatrize 4-polig „Westernplug“
 - Verpreßmatrize 6-polig „Westernplug“
 - Verpreßmatrize 8-polig „Westernplug“
- 1 Stk. Ersatzklinge zum Kabelschneiden
- 2 Stk. Ersatzklingen zum Abisolieren

Technische Merkmale

Professionelle Verpressung durch parallel-geführte Pressbacken -
Zum Verarbeiten aller gängigen Modular-stecker (RJ-11, RJ-12, R,J-45) ohne das Werkzeug tauschen zu müssen - enorme Arbeitserleichterung.

- Für Gehäusegrößen 4, 6, 6-DEC und 8.
- Für Polzahlen 2 - 8
- Schneidwerkzeug und Abmantelvorrichtung eingebaut.
- Für Stecker mit 4 und 6 Kontakten wird eine Abmantellänge von 6 mm benötigt.
Ein verzinkter Längenanschlag ist eingebaut.
- Für Stecker mit 8 Kontakten wird eine Abmantellänge von 12 mm benötigt.
Diese Distanz ist automatisch durch die Schneidvorrichtung gegeben.
- Das Pressgesenk für die Gehäusegröße 6 kann durch ein Leitblech (Kreuzschlitzschraube) dermaßen verändert werden, daß es sich für 6-DEC Stecker eignet.

Wartungshinweise

Es wird empfohlen, daß jedem Benutzer des Werkzeuges folgende Wartungshinweise gegeben werden:

- Beseitigen Sie Staub, Feuchtigkeit und andere Verunreinigungen mit einer sauberen Bürste oder einem weichen, baumwollfreien Tuch. Benutzen Sie keine Gegenstände, die das Werkzeug beschädigen könnten.

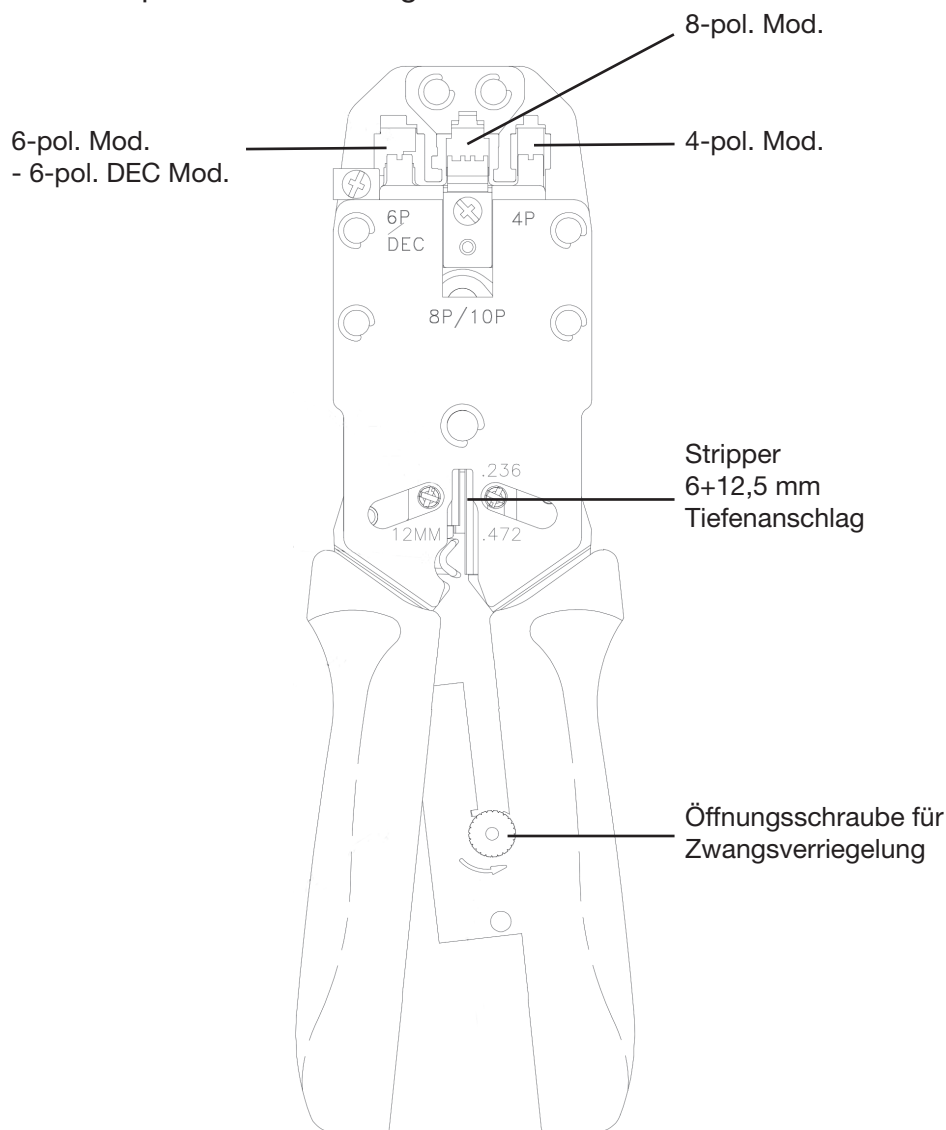
- Stellen Sie sicher, daß alle Bolzen und beweglichen Teile und die Werkzeugoberfläche mit einem dünnen Ölfilm überzogen sind. Gehen Sie sparsam mit dem Öl um, ein dünner Ölfilm ist ausreichend.
- Wenn das Werkzeug nicht in Gebrauch ist, schließen Sie die Werkzeugschenkel, um zu verhindern, daß sich etwas zwischen die Gesenckbacken schiebt und bewahren Sie das Werkzeug in trockener, sauberer Umgebung auf.

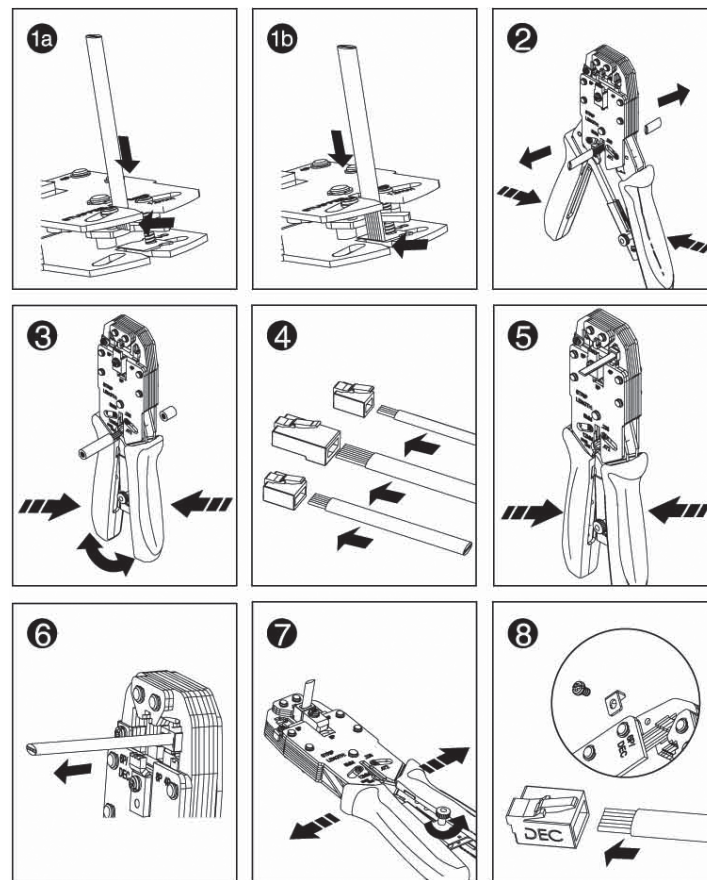
Crimpvorgang:

ACHTUNG: Werkzeug nicht, an unter Spannung stehenden Leitungen verwenden!

Dieses Werkzeug ermöglicht eine professionelle Verarbeitung von „Western“- Steckern.

- Schieben Sie die abisolierte Leitung bis an das Stecker-Ende.
- Öffnen Sie die Zangenschenkel. Schieben Sie den Stecker in den dafür vorgesehenen Hohlraum.
- Drücken Sie die Zangenschenkel zusammen bis die Zange sich ohne Widerstand öffnet. Entnehmen Sie die verpresste Verbindung.



**Anleitung:**

Pressbacken bis zum Anschlag öffnen.

1. Legen Sie das Kabel zwischen die Abisolier-Klingen.
 - 1a. Stecken Sie das 4P oder das 6P Kabel vom oberen Ende der Abisolieröffnung bis zum Anschlag. (Abmantellänge 6 mm)
 - 1b. Stecken Sie das 8P Kabel zwischen die Abisolier-Klingen.
2. Pressen Sie die Griffe zusammen und ziehen Sie das Kabel aus dem Werkzeug.
3. Rundkabel abisolieren:
Stecken Sie das Rundkabel zwischen die Rundkabel Abisolier-Klingen.
4. Entfernen Sie die äußere Ummantelung, stecken Sie das abisolierte Kabel in den Stecker-einsatz, bis Sie sicherstellen, dass der linke Draht an einem Ende steckt und der rechte am anderen Ende.
5. Platzieren Sie den Modulstecker mit Kabel in die Halterung des Werkzeuges. Stellen Sie sicher, dass der abisolierte Draht ordnungsgemäß durchgesteckt ist. Pressbacken bis zum Anschlag drücken.
6. Entfernen Sie die Crimp-Stecker aus dem Werkzeug.
7. Während des Crimpvorganges, können Sie die Schraube an der Ratsche gegen den Uhrzeigersinn drehen, um den Vorgang abubrechen.
8. Zum Verpressen von „DEC“ Steckern, befolgen Sie Pkt. 1 bis Pkt. 3.
Entfernen Sie die Schraube auf der linken Seite des 6P Halter. Stecken Sie den „DEC“ Stecker und das Kabel in den 6P Halter und drücken Sie die Pressbacken bis zum Anschlag.