

- Betriebsanleitung -

■ Pressluft-Umfüllfaspumpe 66 l/min. verzinkt

ArtNr: 2819-015

Hersteller: SPIRAL

HerstellerNr: -

GTIN-Nr: -

VPE: 1 Stk.



- Technische Daten:

Übersetzungsverhältnis:	1:1
Druckluft:	max. 10bar / min. 2bar / empfohlen 8bar
Öldruck:	max. 10bar
Fördermenge:	max. 66Liter/Minute
Luftverbrauch:	max. 450 Liter/Minute
Druckluftanschluss:	1/4" i
Ölanschluss:	3/4" a

Allgemeines:

Das komplette Gehäuse der Pressluft Umfüllfaspumpe ist aus Zinkdruckguss. Die Kolbenstange ist aus nichtrostendem gehärtetem Stahl. Die Komponenten der Steuerung sind aus einem hochwertigen langlebigen Kunststoff. Die Komponenten der Steuerung sind aus einem hochwertigen langlebigen Kunststoff. Alle Dichtungen aus Polyurethan und Perbunan sind dem Einsatzbereich der Pumpe angepasst.

Einsatzbereich:

Diese Pressluft Umfüllfaspumpe wurde zum Pumpen von Diesel-, Motor- und Hydrauliköl sowie dünnflüssigen und selbstschmierenden Medien konstruiert. Sie zeichnet sich durch eine sehr hohe Förderleistung aus und ist direkt vom Fass oder Tank einsetzbar, oder bei kürzeren Entfernungen durch das Leitungssystem. Die Förderleistung ist stark abhängig von der Länge und dem Querschnitt der Leitung. Die Pumpe arbeitet auch in Schräglage.

Einsatzbedingungen:

Wir empfehlen dringend, die Pressluft Umfüllfaspumpe mit qualitativ einwandfreier Druckluft zu versorgen (Druckluft-Öler, Druckluft-Filter mit Wasserabscheider). Ferner ist unbedingt darauf zu achten, dass die Pressluft Umfüllfaspumpe mit einem Druckregelventil betrieben werden muss. Durch Einstellung dieses Druckregelventils auf 8bar erreichen Sie den empfohlenen Betriebsdruck der Pressluft Umfüllfaspumpe. Damit verhindern Sie mögliche Schäden am Zubehör, undichte Leitungen und schonen die Pressluft Umfüllfaspumpe.

Bei neu installierten Anlagen müssen die Leitungen vor Inbetriebnahme unbedingt von Metallspänen und sonstigen Verunreinigungen gesäubert werden. Bitte achten Sie auch beim Transport zu einem anderen Fass darauf, dass die Pressluft Umfüllfaspumpe bzw. das Zubehör nicht durch Späne, Sägemehl, Sand usw. verschmutzt wird.

Wartung:

Um eine einwandfreie Funktion der Pressluft Umfüllfaspumpe zu gewährleisten, empfehlen wir, den Schalldämpfer und das Filterelement im Lufteinlass von Zeit zu Zeit zu reinigen. Wird die Pressluft Umfüllfaspumpe ohne Wartungseinheit betrieben, müssen je nach Einsatz der Pressluft Umfüllfaspumpe regelmäßig ein paar Tropfen Öl in den Lufteinlass gespritzt werden.

Sicherheit:

Während der Garantie- und Gewährleistungszeit darf die Pressluft Umfüllfaspumpe nur durch das Personal der Spiral-Werkstätte geöffnet werden.

ACHTUNG: Vor dem Öffnen der Pressluft Umfüllfaspumpe ist unbedingt die Luftzufuhr abzustecken und die Abgabepistole zu betätigen, damit der Druck in der Pumpe entweichen kann! Auch außerhalb der Betriebszeit ist aus Sicherheitsgründen unbedingt die Druckluft abzuschließen, damit die Pressluft Umfüllfaspumpe nicht unter Druck steht. Beachten Sie bitte auch die örtlichen Vorschriften und Auflagen und der Umweltschutzbehörden im Umgang mit Schmierstoffen.

Problembesehung:

Funktionsstörung	Ursache	Lösung
Motor läuft nicht oder nur ganz langsam.	Luftdruck zu niedrig. Schalldämpfer (Nr.20) oder Filter (Nr.11) verschmutzt.	Luftdruck auf mind. 3bar einstellen. Schalldämpfer und Filterelement reinigen.
Motor läuft, aber keine oder zu geringe Förderleistung	Leck in der Saugleitung. Luft in der Druckleitung. Öl zu kalt. Reibungsverlust in Rohr- oder Schlauchleitung.	Leitung abdichten. Leitung entlüften durch: 1. Betätigen der Abgabepistole bei ausgebautem AntiTropfmundstück, 2. Druckleitung direkt nach der Pumpe leicht öffnen. Nur Öl über 15°C verwenden. Möglichst große Leitungsquerschnitte wählen – Pumpe zentral einsetzen.
Pumpe läuft, aber kein Druckaufbau.	Verschmutzung oder Beschädigung von Dichtungen oder Ventilen im Pumpwerk	Teile reinigen oder austauschen.
Luftaustritt am Schalldämpfer (bei stehender Pumpe).	Komplettkolben (Nr.5) beschädigt. O-Ringe oder Dichtfläche am Verteiler (Nr.19.6) beschädigt.	Komplettkolben austauschen. Teile austauschen – Kompletten Bausatz verwenden.

Teileliste und Explosionszeichnung:

Nr.	Bezeichnung
1	Druckzylinder
2	O-Ring
3	Mutter
4	Scheibe
5	Komplettkolben
6	Ausgleichsscheibe
7	Schraube
8	Scheibe
9	O-Ring
10	Steuergehäuse
11	Filterelement
12	Reduzierung
13	Schalthebel
14	Hülse
15	Druckfeder
16	O-Ring
17	Einsatz

18	Schraube
19	Reparatursatz Verteiler
19.1	Klammer
19.2	Schieberplatte
19.3	O-Ring
19.4	O-Ring
19.5	O-Ring
19.6	Verteiler
20	Schalldämpfer
21	Käfig
22	Reparatursatz Kolbenstange
22.1	O-Ring
22.2	Kolbenstange
22.3	Schieber
22.4	Kolbenstange
23	O-Ring
24	Reparatursatz Anschlussflansch
24.1	Anschlussflansch
24.2	Gleitlager
24.3	O-Ring
24.4	Scheibe
24.5	Stützscheibe
24.6	Lippenring
24.7	Seeger-Ring
25	Schraube
26	Scheibe gewölbt
27	Druckfeder
28	Scheibe
29	Dichtscheibe
30	Manschette
31	Pumpkolben
32	Mutter
33	Mutter
34	Ventilscheibe
35	Ventilstange
36	O-Ring
37	Pumpenzylinder
38	Druckfeder
39	Scheibe
40	Fassverschraubung
41	Saugrohr, Länge 860mm

