



Betriebsanleitung

Handy Blast 2 Sandstrahl-Box mit Pressluft-Sandstrahl-Pistole

Art. Nr. 3561-101



Hinweis:

Jede Sandstrahl-Box erzeugt einen leistungsstarken Strom von Schleifpartikeln. Um Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, lesen Sie diese Betriebsanleitung vor der Montage, dem Betrieb und der Wartung aufmerksam durch!

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Verletzungen des Bedieners führen und Beschädigung der Anlage zur Folge haben.

Die Sandstrahlbox ist ausschließlich zum Reinigen, Polieren und Endbearbeiten mit Trockenschleifmittel (z.B.: oxidiertes Aluminium, Glasperlen, Kunststoffgranulat etc.) geeignet.

Das Endergebnis kann durch die eingesetzte Granulatgröße variieren. Bei der Bearbeitung von empfindlichen Teilen, wird empfohlen mit minimalem Luftdruck zu beginnen um übermäßigen Abrieb zu vermeiden.

Sicherheitsanweisungen:

- Diese Anlage niemals mit Flüssigkeiten jeglicher Art oder mit Flüssigkeit vermischter Trockenmedien verwenden.
- Die Box nicht bei geöffnetem Deckel betreiben.
- Keine Gliedmaßen oder den Kopf in eine in Betrieb befindliche Anlage stecken. Es können schwere Haut- und Augenverletzungen entstehen.
- Verwenden Sie als Lichtquelle für die Box nicht mehr als 70W Glühlampen.
- Die Anlage ist mit einem geerdeten Stecker ausgestattet. Beim Anschließen des Geräts, befolgen Sie bitte die geltenden Elektro- und Sicherheitsvorschriften.
- Die Sandstrahl-Box ist an eine ausreichend gesicherte und geerdete Steckdose anzuschließen.
- Am Boden verstreute Schleifmedien können sehr rutschig sein und sollten unverzüglich entfernt werden, um Verletzungen am Arbeitsplatz zu vermeiden.

Betrieb:

- 1.) Schließen Sie das Gerät an einer 230V/50Hz Netzsteckdose an.
- 2.) Befestigen Sie die Luftversorgungsleitung eines passenden Kompressors (Lieferleistung 141 l/min bei 5,5 bar) an den Eingangsanschluss an der rechten Seite des Gehäuses.
Aufgrund der variierenden Liefersysteme ist keine Einlasskupplung im Lieferumfang enthalten.



- Verwenden Sie eine mit ihrem Pressluftsystem kompatible Kupplung. Das Gerät niemals mit über 6,8 bar betreiben.
- 3.) Überprüfen Sie die Versorgungsluftleitung, Armatur und Schlauchanschlüsse auf der Rückseite der Pistole. Stellen Sie auch sicher, dass der Medienversorgende Schlauch fest am Nippel an der Unterseite der Pistole befestigt ist-
 - 4.) Füllen Sie nicht mehr als 18 kg Schleifmedium in die Mitte der Maschine. Zu viel Strahlmaterial erhöht die Staubentwicklung in der Box, lässt überschüssiges Material über den Luftaustritt herausschießen und macht die Strahlleistung langsam und ineffektiv.
 - 5.) Wenn alle oben genannten Vorgänge abgeschlossen sind, gehen Sie weiter wie folgt vor:
 - a. Legen Sie das zu bearbeitende Werkstück in die Sandstrahl-Box. Schließen und verriegeln Sie danach den Deckel des Geräts.
 - b. Stecken Sie Ihre Hände in die am Gerät befestigten Handschuhe. Ergreifen Sie die Pistole und drücken Sie den Abzug. Dies sollte einen Strahlstrom aktivieren. Wenn kein Strahl zu sehen ist, kann es sein, dass Sie die Leitung reinigen müssen. Durch kurzzeitiges verschließen der Pistolendüse und drücken des Abzugs können Sie das Problem beseitigen.
 - c. Jetzt können Sie mit der Bearbeitung des Werkstücks beginnen. Führen Sie den Strahl in kontinuierlichen, kreisförmigen Bewegungen über das Werkstück. Der Fluss sollte nicht zu hart oder konzentriert sein, um unerwünschte Strahlspuren am Objekt zu vermeiden.

Wartung:

ACHTUNG: Trennen Sie das Gerät vor jeder Reparatur oder Wartungsarbeit von der Pressluftzufuhr und vom Stromnetz.

Alle Strahlssysteme sind anfällig auf Verstopfung und Verschleiß, aufgrund des Strahlmittels und der Anwendungen. Die folgenden Punkte sollten wie angegeben auf Verschleiß geprüft werden:

- 1.) Reinigen Sie oft den Staubsammler und Luftfilter.
- 2.) Überprüfen Sie die Verschleißteile (d.h. Düsen, Kupplungen und Handschuhe)
- 3.) Prüfen Sie die Schleifmittel. Schleifmittel verschleifen und müssen regelmäßig ersetzt werden.
- 4.) Reinigen Sie regelmäßig das Innere des Gehäuses.
- 5.) Vermeiden Sie Feuchtigkeit in den Schläuchen und Schleifmitteln.
- 6.) Überprüfen Sie wöchentlich die Türdichtungen auf Dichtheit.

Verstopfungen:

Die Pistolendüse kann durch feuchtes Material verstopft werden. Reinigen Sie die Düse und beseitigen Sie das feuchte Material.

Ist der Förderschlauch verstopft, verschließen Sie die Pistolenspitze und drücken Sie den Abzug. Die entstehende Druckluft wird zurückgedrückt und die Ablagerungen lösen sich aus dem Schlauch. Bei dieser Tätigkeit sollte der Deckel der Box geschlossen sein, da sich herumwirbelnder Staub entwickelt.

Verschmutzung:

Dies wird häufig bei Gebrauch und wenn eine übermäßige Menge an Staub im Gehäuse ist beobachtet.

Staub:

Tritt auf wenn...

- 1.) Die Schleifmittel/Strahlmittel verschlissen sind. Wenn das Material die körnige oder kugelförmige Erscheinung verloren hat oder sich eine große an abgetragenen Material in die Schleifmedien gemischt hat. In der Regel ähnelt auch der Strahl, der aus der Düse austritt einer Rauchwolke. Ersetzen Sie das Schleifmedium.
- 2.) Die Luftaustrittsöffnung ist verstopft. Reinigen Sie die Öffnungen um den Staub zu reduzieren.
- 3.) Teile der Pistole sind verschlissen. Dies wird in der Regel deutlich, wenn das Strahlbild zu breit und ineffektiv ist. Die Düse oder Pistole ersetzen.



Problembehandlung:

Problem	Ursache	Lösung
Übermäßig viel Staub im Behälter.	Abluftöffnung verstopft oder Luftstrom blockiert.	Reinigen Sie die Abluftöffnung (rechts) und entfernen Sie, sie von jeder Wand.
	Strahlmittel verschlissen.	Ersetzen Sie das Schleifmaterial.
	Zu viel Strahlmittel im Behälter.	Entfernen Sie das überschüssige Schleifmittel.
	Lose Luftleitung oder Armaturenanschlüsse.	Ziehen Sie die Verschraubungen und Verbindungen fest und kontrollieren Sie dass die Luftleitungen Sicher sind.
Ungleichmäßiger Strahl.	Zu viel Material im Behälter.	Entfernen Sie überschüssiges Material.
	Feuchtigkeit im Behälter.	Prüfen Sie die Leitungen auf Feuchtigkeit.
Unzureichende Geschwindigkeit oder Effizienz des Strahls.	Strahlmittel verschlissen.	Ersetzen Sie das Schleifmaterial.
	Luftdruck ist zu niedrig.	Erhöhen Sie den Luftdruck und stellen Sie sicher, dass das Ventil vollständig geöffnet ist.
Statische Aufladung.	Zu trockenes Wetter.	Belassen Sie das zu bearbeitende Werkstück auf dem Gitter.

Ersatzteilliste und Explosionszeichnung:

1. Top lid
 - 1-1.PC-board replacement window
 - 1-2.Window pressing board
 - 1-3.5/32" x 3/8" screw
 - 1-3a. 5/32" hex nut
 - 1-4.Chain
 - 1-5.1/4" x 1/2" screw
 - 1-6.1/4" nut
2. Main body
 - 2-1.Working light
 - 2-2.Air filter
 - 2-3.Filter positioning plate
 - 2-4. 5/32" x 5/8" screw
3. Base tray
4. Leg
5. Sand suction gun
6. Air supply hose
7. Air hose clamp
8. Air hose connector
9. Sand suction hose
10. Sand suction connector
 - 10-1. Washer 5/8" x 30 x 3
 - 10-2. 5/8" nut
11. Washer 13,5 x 30 x 2
12. Air connector 1/4"
13. Glove clamp
14. Glove 18"
15. Screen

