



# Betriebsanleitung

**Art-Nummer:** 3803-015  
**Art-Bezeichnung:** Air Nipper Druckluft Seitenschneider

Gesamtseitenanzahl: 4  
Auflage-Nummer: 1  
Stand vom: 20. August 2002

**Technische Daten:** Max. Luftdruck 6bar

## Allgemeines:

### Verwendung

Der Air Nipper ist ausschließlich zur Entdrachtung von Papierballenumschnürungsdrähten zu verwenden und zwar mit einem maximalen Luftdruck von 6bar.

Eine andere oder darüber hinausgehende Verwendung gilt nicht als bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet Fa. Spiral & Co nicht. Das Risiko trägt der Anwender.

### Schutzausrüstung

Benutzen Sie die erforderlichen persönlichen Schutzausrüstungen – Schutzhelm mit Visier, Sicherheitshandschuhe und Sicherheitsschuhe.

### Handentdrachtungsstation

Aufgeschnittene Drähte können Hände und Arme zerschneiden und die Augen verletzen.

Das Tragen von Schutzhelm mit Visier, Handschuhen und Sicherheitsschuhen ist beim Bedienen der Maschine unbedingt erforderlich.

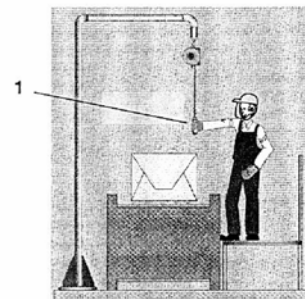
Die Abbildung rechts zeigt die Handentdrachtungsstation (1 Air Nipper).

Es dürfen nur transportfähige Zellstoffballen gemäß Vereinbarung auf das System beladen werden.

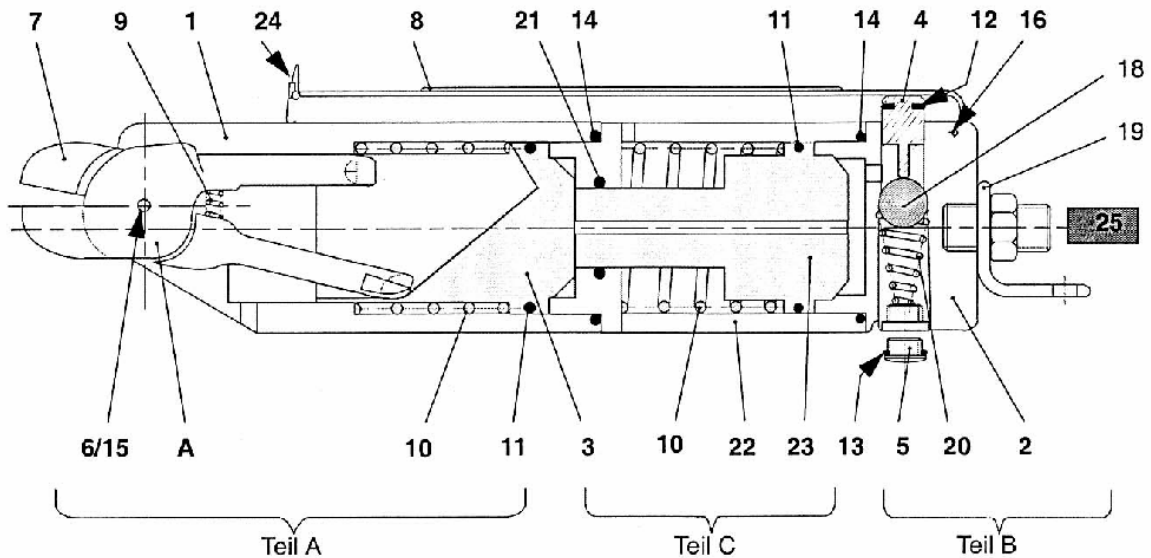
Die Zellstoffballen sind mittig und parallel zur Fördermitte auszurichten. Außerdem sind sie so zu positionieren, dass alle Drähte von oben zu erfassen sind.

Beim Entdrachtungsvorgang müssen stets

- Schutzhelm mit Visier
- Sicherheitsschuhe sowie Schutzhandschuhe getragen werden



## Aufbau

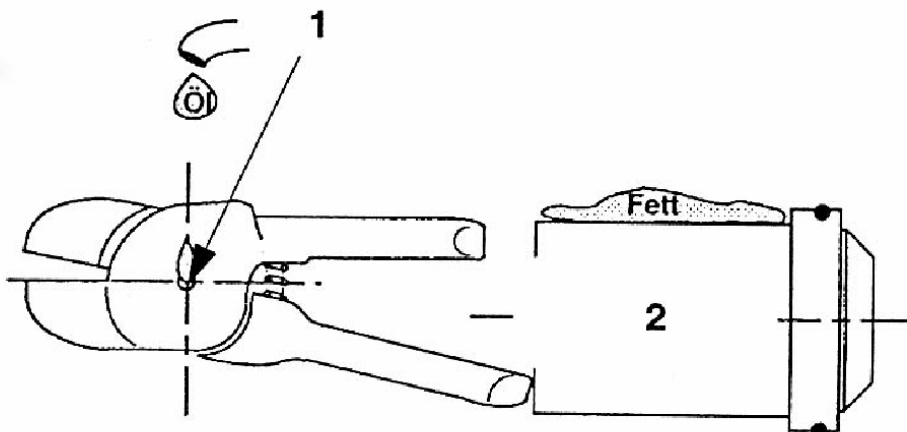


1	Teil A	13	O-Ring
2	Teil B	14	O-Ring
3	Kolben A	15	Schraube M3 x 25 mit Mutter
4	Luftstift	16	Lufteinlass (Doppelnippel)
5	Anschlagschraube	17	Nylonkugel
6	/15 Gelenkschraube mit Mutter	18	Hängevorrichtung (VA Winkel)
7	Messer	19	Feder
8	Hebel	20	O-Ring
9	Feder	21	Teil C
10	Rückhaltefeder	22	Kolben C
11	O-Ring	23	Betätigungssperre
12	O-Ring	24	Anschluss kundenseitig

## Betriebsanweisung

**ACHTUNG:** Schneidbewegung nie ohne Werkstück durchführen, um Beschädigungen an den Messerschneiden zu vermeiden.

## Vorbereitung



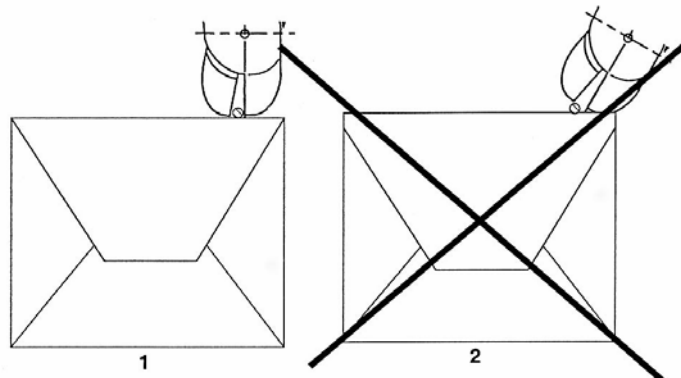
1 Drehzapfen, 2 Kolben

1. Drehzapfen leicht ölen.
2. Kolben im Bereich des Federsitzes bzw. unter Aufbau Nr. 10 (Seite 2 oben) dünn einfetten.
3. Luftschlauch mit Einlassarmatur an den Doppelnippel unter Aufbau Nr. 17 (Seite 2 oben) anschließen.

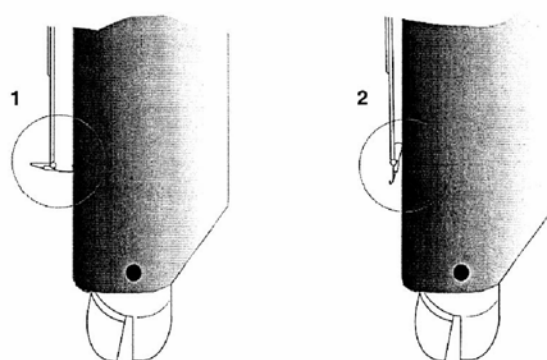
Für eine lange Lebensdauer empfehlen wir die Zuführung von getrockneter und gereinigter Druckluft.

#### Schneidvorgang

**ACHTUNG:** Messer immer senkrecht zum Draht positionieren, Fehlstellungen führen zu Beschädigung der Messklinge.



1 korrekte Schneidstellung, 2 unzulässige Schneidstellung  
Air Nipper zum Draht führen wie in der obigen Abbildung dargestellt.



1 Betätigungssperre aktiv, 2 Betätigungssperre aufgehoben

1. Betätigungssperre wegklappen bzw. aufheben (siehe obige Abbildung).
2. Hebel betätigen und anschließend Draht entfernen (unter Aufbau auf Seite 2 oben Nr. 8).

#### Messerwechsel

##### Voraussetzungen

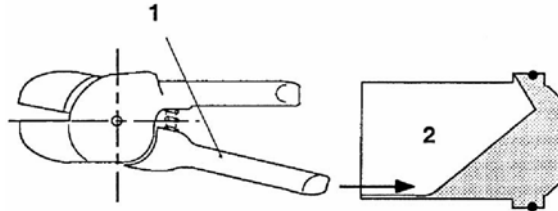
Vor Arbeiten an der Pneumatik, ist das System drucklos zu machen. Arbeiten an der Pneumatik dürfen nur von Fachpersonal mit entsprechenden Kenntnissen durchgeführt werden.

##### Ausbau

1. Oberteil A abschrauben (siehe Aufbau Seite 2 Nr. 1).
2. Kolben (siehe Aufbau Seite 2 Nr. 3) mit Rückhaltefeder (siehe Aufbau Seite 2 Nr. 10) entfernen.
3. Drehzapfen lösen (siehe Aufbau Seite 2 Nr. 6+15).
4. Messer herausziehen (siehe Aufbau Seite 2 Nr. 7).
5. Ist der Kolben (siehe Aufbau Seite 2 Nr. 3) gebrochen oder gespalten, so muss dieser ausgetauscht werden.

#### Einbau

1. Kolben im Bereich des Federsitzes dünn einfetten (siehe Abbildung Seite 2 unter Vorbereitung).
2. Rückhaltefeder (siehe Aufbau Seite 2 Nr. 10) in das Oberteil A (siehe Aufbau Seite 2 Nr. 1) einführen.



1 Messer, 2 Kolben A

Die Abbildung oben zeigt die korrekte Einbaulage eines neuen Messers.

Beim Einsetzen des Messers (Abbildung oben Nr. 1) in den Kolben (Abbildung oben Nr. 2) muss die in der Abbildung oben gezeigte korrekte Einbaulage eines neuen Messers und die dargestellte Position unbedingt eingehalten werden.

#### Kontrollen

- Drehzapfen (siehe Vorbereitung Seite 2 unten Nr. 1) 2 – 3 x täglich ölen (Art. Nr. 2738-015 oder 2738-023).
- Luftanschluss täglich auf korrekte Verbindung und Mängel überprüfen.