



Betriebsanleitung

Pencil Grinder, schlanke Bauform

Art. Nr. 3811-010



Technische Daten:

| | |
|---|------------|
| <u>Drehzahl (U/Min.):</u> | 60 000 |
| <u>Leistung (PS):</u> | 0,15 |
| <u>Leistung (Watt):</u> | 110 |
| <u>Gewicht (kg):</u> | 0,15 |
| <u>Luftverbrauch (m³/min):</u> | 0,20 |
| <u>Luftverbrauch (cfm):</u> | 7,06 |
| <u>Geräuschpegel (db (A))</u> | 63 |
| <u>Standard Spannzange (mm):</u> | 3 |
| <u>Spannzangen-Optionen (mm):</u> | 2,34 |
| <u>Standardspannzange (Zoll):</u> | 1/8 |
| <u>Spannzangen-Optionen (Zoll):</u> | 3/32 |
| <u>Abluftrichtung:</u> | Rückwärts |
| <u>Ventil:</u> | Drehventil |

Sicherheitsanweisungen:

- Die Maschine in explosionsgefährlichen Bereichen **NICHT** verwenden.
- Verwenden Sie keine Trennscheiben, Nut- und Profilschaftfräser.
- Arbeiten Sie mit dem Gerät nur im angemessenen Drehzahlbereich und überdrehen Sie die Maschine nicht.
- Schaft- und Spannzangendurchmesser müssen übereinstimmen.
- Den Arbeitsdruck von 6,3 bar nicht überschreiten, einen Druckregler vorsehen.
- Persönliche Schutzausrüstung verwenden. (Gehörschutz, Handschutz, Gesichtsschutz etc.)
- Lose Kleidung, offenes Haar, Körperschmuck vom Gerät fernhalten.
- Gerät läuft nach, nicht in sich bewegende Teile der Maschine greifen.
- Vor Werkzeugwechsel oder Schlauchabnahme unbedingt die Druckluft absperren.
- Auf peitschende Druckluftschläuche achten.
- Die Maschine nur mit einer Druckluftwartungseinheit betreiben.
- Keine anderen als zugelassenen Einsatzwerkzeuge mit passendem Schaftdurchmesser verwenden.
- Keine falsch montierten oder beschädigten Einsatzwerkzeuge benutzen.



Aufstellung und Betrieb:

- Bevor der Werkzeugschlauch an das Druckluftnetz angeschlossen wird, sollten 5 Tropfen leichtes Maschinenöl in den Schlauch eingetropfet werden.
- Bei Verwendung von Schleifstiften beträgt der größte empfohlene Abstand zwischen Spannzange und Schleifkörper Rückseite 10 mm. Wenn dieser Abstand vergrößert wird, verringert sich die zulässige Drehzahl des Schleifstiftes.
- Bei Verwendung von Schleif- oder Frässtiften ist darauf zu achten, dass mindestens 10 mm Schaftlänge von der Spannzange gefasst werden.
- Bei Stromausfall ist immer darauf zu achten, dass die Maschine ausgeschaltet ist.

Wartung:

- Die Maschine sollte in regelmäßigen Abständen von Fachpersonal überholt werden.
- Luftschläuche in regelmäßigen Abständen auf Beschädigung und undichte Stellen prüfen. Beschädigte und undichte Schläuche ersetzen.
- Die Druckluftwartungseinheit ist regelmäßig zu kontrollieren und bei Bedarf Öl nachfüllen.
- Stellen Sie sicher, dass das Typenschild in einem leserlichen Zustand bleibt.
- Führen Sie Wartungs- und Reparaturaufzeichnungen.
- Drehzahlkontrollen sollten in regelmäßigen Abständen durchgeführt werden.

Erstellt am 12.05.2015