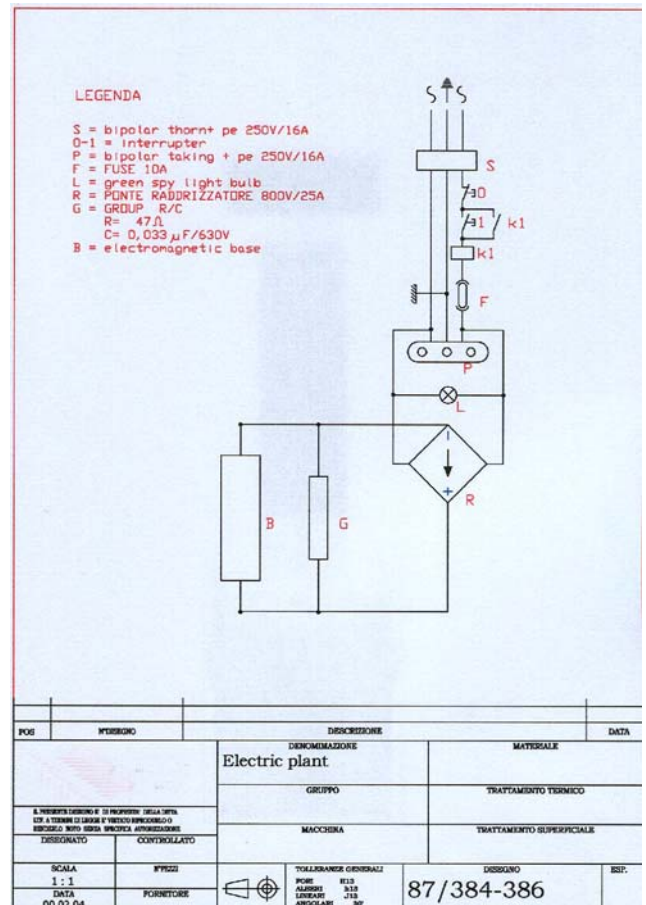


# Betriebsanleitung

## Magnetbohrständer

### Art. Nr. 3906-027



#### Sicherheitsanweisungen:

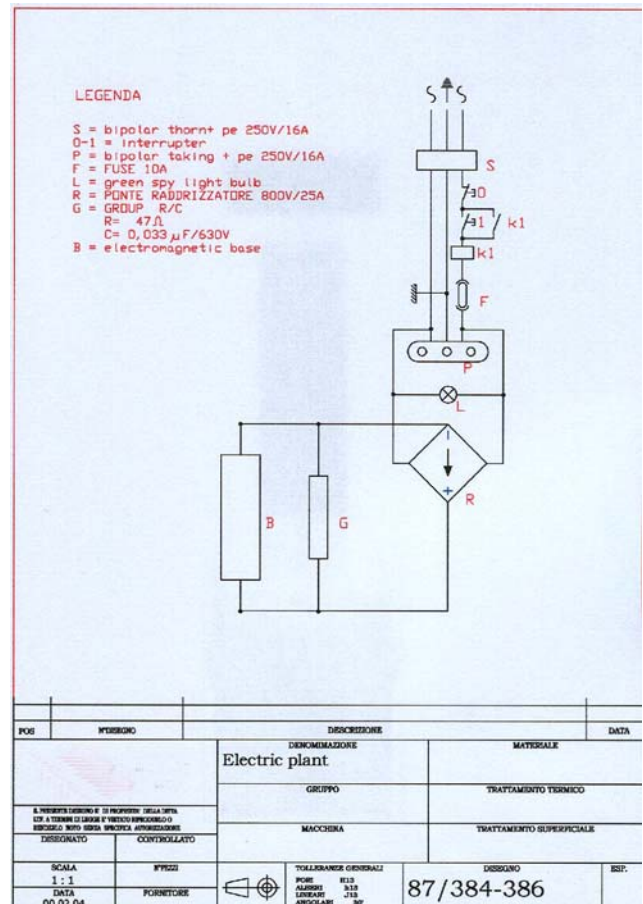
- Die Spannung muss 220V-50Hz betragen.
- Der Stromanschluss muss gesichert und geerdet sein.
- Der Magnetbohrständer muss durch die mitgelieferte Sicherheitskette gegen Herabfallen gesichert werden. Dies gilt insbesondere bei waagrecht Bohren oder Überkopfarbeiten.
- Bedenken Sie immer, dass die Magnethaftkraft bei einer Netzunterbrechung **nicht** erhalten bleibt.
- Für nicht magnetisierbare Materialien ist der Magnetbohrständer nicht geeignet.
- Die Aufsatzfläche am Werkstück muss magnetisierbar, eben, rost- und zunderfrei sein. Lack- und Spachtelschichten sind zu entfernen.
- Der Haltemagnet des Borständers muss das Werkstück komplett berühren.
- Das Werkstück muss mindestens 20mm dick sein, damit die Magnethaftkraft ausreicht.
- Der Haltemagnet darf keinen Kontakt zu irgendwelchen Flüssigkeiten haben.
- Die Bohrmaschine muss so am Magnetborständer befestigt werden, dass der Halteschlitten nur mit dem Handrad bewegt werden kann.



# Operating Instruction

## Magnetic drill stand

### Art. Nr. 6906-027



#### Safety Instructions:

- Voltage must be 220 Volt – 50Hz.
- The power supply must be secured and grounded.
- The safety chain must be fastened to provide the magnetic drill stand from falling.
- Always remember that the magnetic holding power is not conserved in a network interruption.
- The drill stand is not suitable for non magnetic materials.
- The supporting surface of the magnetic base has to be of ferrous material, clean and completely plane.
- The base of the electromagnet must rest the whole surface on the piece to be drilled.
- The workpiece must be at least 20mm thick so that the magnetic holding power is sufficient.
- No contact between the magnet and every kind of liquids.
- The drill must be mounted on the magnetic drill stand so that it can be moved only by using the descent hand wheel of the slide.