

Betriebsanleitung

410/2 Tellerschleifmaschine, einseitig,
2Geschw., 1 PS ,Tellerdurchmesser: 350 mm
Art. Nr. 4264-029



Modell:	410
Leistung:	1,1PS/0,8KW
Geschwindigkeiten:	1400/2800 U/min
Schleifteller – ø:	350mm
Schleiftisch, Briete x Tiefe:	400 x 200mm



Einsatzzweck:

Die Scheibenschleifmaschine mit schwenkbarer Arbeitsebene wurde für die Trockenverarbeitung (stationär) von Metallen, Holz und Kunststoff (mit Einsatz von geeigneten Schleifbändern) konzipiert, hergestellt und mit geeigneten Schutzvorrichtungen ausgestattet. Es können sowohl flache als auch profilierte Werkstücke verarbeitet werden.

Sicherheitshinweise:

- Vor Inbetriebnahme der Maschine stets sicherstellen, dass der Inhalt des vorliegenden Handbuches vollständig verstanden wurde und keine Fragen in Bezug auf die darin enthaltenen Informationen offen bleiben.
- Bevor die Installation durchgeführt wird, stellen Sie die Übereinstimmung mit den grundlegenden Sicherheitsbestimmungen, sowie die korrekte Aufstellung und Funktionstüchtigkeit der Maschine sicher, indem Sie die Umgebungsbedingungen, Temperatur, Feuchtigkeit, Beleuchtung, Vibrationen, Staubbildung und die Eignung der verfügbaren Räume begutachten.
- Den Arbeitsbereich und den Bedienungsplatz eingrenzen, wobei ausreichend Platz für den Durchgang und Ausführung der Produktions- und Wartungsarbeiten der empfohlenen Sicherheitsvorkehrungen vorzusehen ist.
- Vor dem Einsatz stets kontrollieren, dass die Umgebungs- und Arbeitsbedingungen in der Nähe des Arbeitsbereiches keine Hindernisse für den normalen Betrieb und Wartung der Maschine bilden.
- Die Maschine darf ausschließlich in geschlossenen Räumen betrieben werden, in denen keine Brand-, Explosions- oder Überschwemmungsgefahr besteht.
- Vor der Benutzung kontrollieren, ob die Auflagefläche der Maschine eben ist, genügend tragfähig und ergonomisch günstig.
- Handling, Anheben, Installation, Betrieb und Wartung sollen ausschließlich von qualifiziertem Personal ausgeführt werden, das über die notwendigen körperlichen und psychischen Voraussetzungen verfügt und unter strikter Beachtung der hierin angegebenen Instruktionen sowie in Übereinstimmung mit den aktuellen Sicherheits- und Hygienevorschriften am Arbeitsplatz arbeitet.
- Die Arbeiten zur Inbetriebnahme, Wartung und den operativen Einsatz der Maschine sollen ausschließlich von qualifiziertem Personal ausgeführt werden.
- Der Einsatz der Maschine in Umgebungen mit hoher Konzentration an entzündbaren Dämpfen, Gasen, Stäuben ist untersagt.
- Modifikationen und Verstellungen, sowie der Gebrauch von nicht originalen Ersatzteilen ist nicht gestattet.
- Einen Selbstausschalter an die Wand anbringe, der im Stande ist die Maschine im Notfall sofort auszuschalten.
- Für die Routinewartung keine Flüssigkeiten, Reinigungsmittel, Lösungsmittel usw. verwenden.
- Es ist strengstens verboten Werkzeuge, bearbeitete bzw. zu bearbeitende Werkstücke oder jegliche Art von Gegenständen auf die Maschine abzulegen und/oder dort liegen zu lassen, welche die Unversehrtheit der Personen oder der Maschine gefährden könnten.
- Bastellein am Gerät, der Steuereinheit und den Sicherungen sind ausdrücklich verboten.
- Bei unregelmäßiger Funktionsweise der Maschine, den Abteilungsleiter sofort verständigen.
- Die Maschine nicht in Gang setzen, wenn irgendwelche Störungen auftreten.
- Es ist strengstens verboten entflammbare Materialien zu bearbeiten (z.B.: Rohre mit Brennstoff-, Gas-, oder Lösungsmittelresten). Nicht in der Nähe von Behältern arbeiten, welche diese Art von Produkten enthalten.

Transport

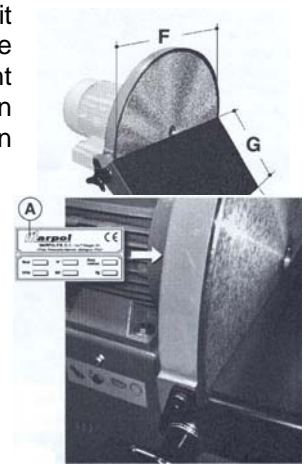
Bei Ankunft der Lieferung wird eine Sichtprüfung empfohlen, um die Unversehrtheit der Verpackung zu beurteilen. Ist die Verpackung beschädigt, sicherstellen, dass die Maschine keine Kratzer, Verbeulungen, usw. aufweist, die als ein Zeichen von „nicht störungsfreiem“ Transport angesehen werden, wobei die im Maschineninneren befindlichen Komponenten und Vorrichtungen möglicherweise Schaden genommen haben könnten.

Abmessungen:

F	G	I
350	200	400

Kenndaten der Maschine

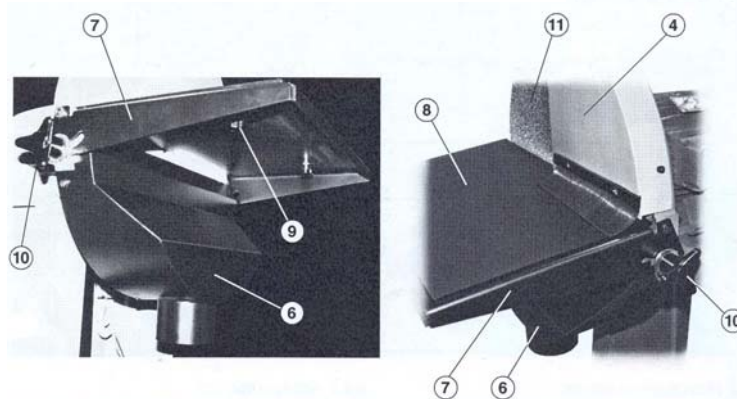
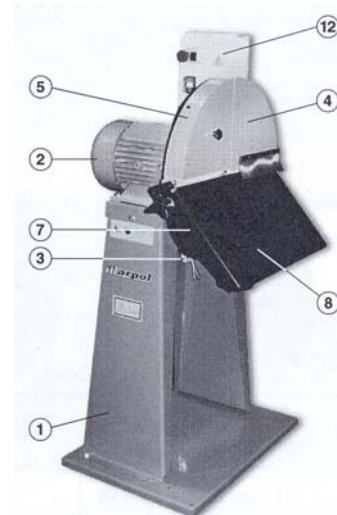
Alle Angaben ohne Gewähr, technische Änderungen vorbehalten



Auf dem Schild (A) sind die elektrischen / mechanischen Eigenschaften und die Kenndaten der Maschine angegeben. Das Maschinenschild sauber halten, damit die darin aufgeführten Kenndaten immer deutlich erkennbar sind. Diese dürfen aus keinem Grund geändert bzw. modifiziert werden.

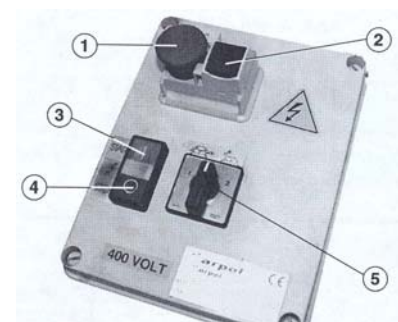
Aufbau

1. Untergestell (Standard)
2. E-Motor
3. Stromkabel(die Maschine wird ohne Stecker geliefert)
4. Festes Gehäuse
5. Bewegliches Gehäuse
6. Saugluftförderer
7. Schwenkbare Halterung
8. Einstellbare Arbeitsebene
9. Griff zur Einstellung der Arbeitsebene
10. Griffe zur Neigung der schwenkbaren Halterung
11. Scheibe zur Haftung Schleifpapier
12. Steuertafel



Steuertafel

1. Not – Aus – Schalter
2. Not – Rückstellknopf
3. Anlassschalter
4. Stoppschalter
5. Geschwindigkeitswählschalter (li.-1.Gang/re.-2.Gang)

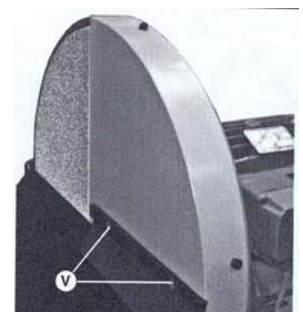


Sicherheitsvorrichtungen:

Not – Aus – Schalter: Diese Maschine ist mit einem Not – Aus – Schalter ausgestattet.

Fernschalter: Im Schaltschrank ist ein Fernschalter eingebaut, der den plötzlichen Anlauf der Maschine nach einem Stromausfall und Wiederherstellung der Stromversorgung, verhindert.

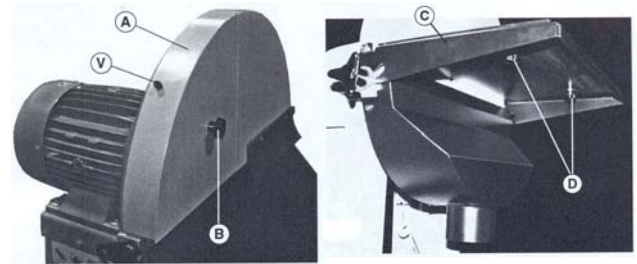
Thermischer Schutzschalter: Ist auch ein thermischer Schutzschalter zum Schutz des Elektromotors und des Trafos, der zur Versorgung der Steuerungen mit Niederspannung (24V) dient, eingebaut.



Feste Schutzabdeckung: Die feste Schutzabdeckung befindet sich auf der rechten Seite der Scheibe und ist an die Maschine mittels Schrauben (V) befestigt. Das Entfernen der Schutzabdeckung darf ausschließlich bei gedrücktem Not – Aus - Schalter ausgeführt werden. Das Arbeiten ohne feste Schutzabdeckung ist ausschließlich im Bedarfsfall und nur für kurze Zeit gestattet, wobei stets Schutzhandschuhe und Schutzbrille (bzw. Visier) zu tragen sind.

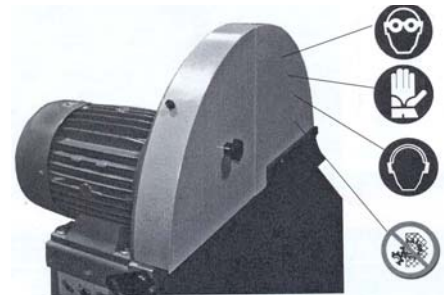
Bewegliche Schutzabdeckungen

Um die Bearbeitung zu gestatten muss die durch den Griff(B) und die Schraube(V) befestigte bewegliche Schutzabdeckung (A) entfernt und nach jeder Arbeitsschicht wieder eingebaut werden. Die Arbeitsebene (C) muss nach jeder Änderung der Neigung neu eingestellt werden. Hierzu auf die Griffe (D) einwirken, um den Abstand zwischen der Arbeitsebene und der Schleifscheibe während der Bearbeitung aufs Minimum zu reduzieren.



Hinweisschilder:

Auf der Maschine wurden Hinweisschilder angebracht, welche dazu dienen den Bediener auf die Schutzvorkehrungen hinzuweisen, die er vor Arbeitsbeginn unbedingt treffen soll. Diese Hinweisschilder verdienen also größte Achtung. Bitte prüfen, ob diese vorhanden sind und falls sie fehlen oder zerstört sein sollten sofort ersetzen. Die Hinweisschilder nicht entfernen und deren ordnungsgemäßen Zustand regelmäßig kontrollieren.



Aufstellung

Die Maschine kann sowohl in geschlossenen Räumen als im Freien arbeiten, wenn sie vor Witterungseinflüssen entsprechend geschützt sind. Vor dem Transport der Maschine in den Installationsort, die Ebenheit und Festigkeit des Fußbodens überprüfen. Die Maschine planmäßig aufstellen und mittels Dübeln (nicht mitgeliefert) über die 4 auf der Auflagefläche befindlichen Bohrungen (A) an den Boden befestigen. Die Befestigung an den Boden ist empfehlenswert.



Elektrischer Anschluss:

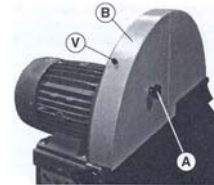
Vor dem Anschluss an das Stromnetz prüfen, ob die Spannung und die Frequenz mit den Angaben auf dem Elektromotor übereinstimmen. Falls die Werte von der angegebenen Toleranz abweichen, muss an der Speiseleitung ein Spannungsstabilisator angeschlossen werden. Außerdem prüfen, ob das Speisernetz über einen Schutzschalter verfügt. Außer dem Anschluss an das Stromnetz dürfen keine weiteren Eingriffe zur Änderung der Stromkreise, der Einstellungen, der Komponenten usw. vorgenommen werden. Die Nichteinhaltung dieser Vorschriften wird als Beschädigung des Liefergegenstandes angesehen. Für die Stromspeisung der Maschine muss ein flammwidriges Kabel mit einem geeigneten Querschnitt verwendet werden, das für die auf dem Maschinenschild angegebene Spannungswerte geeignet ist. Den Anlagenschutz vor Überlasten und elektromagnetischen Störungen vorsichtig prüfen. Den Anschluss und Funktionstüchtigkeit des Erdungskabels prüfen. Die Maschine wird zusammen mit dem Speisekabel aber ohne Stecker geliefert. Dieser soll auf die Maschine zu Lasten des Kunden angebracht werden.



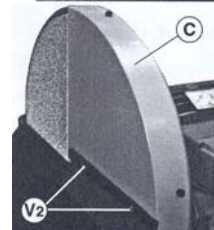
Einbau der Schleifscheibe

Die Maschinen werden ohne Schleifscheibe geliefert. Der Einbau der Schleifscheibe kann zwar ohne Entfernen der Arbeitsebene vorgenommen werden, dies ist aber eine äußerst umständliche Arbeit. Deshalb empfiehlt es sich alle Bauteile zu entfernen, um Zugriff auf die Aluminiumscheibe erhalten. Hierzu ist wie folgt vorzugehen:

Die Schraube (V) und den Griff (A) lösen, die Schutzabdeckung (B) entfernen



Die Schrauben (V2) lösen und die feste Schutzabdeckung(C) entfernen



Den Griff (D) (auf beiden Seiten) lösen und entfernen. Die Baugruppe Arbeitsebene entfernen.



Die Schraube(V) (auf beiden Seiten) lösen. Den Saugluftförderer (E) entfernen.

Montieren für klebende Scheiben: Weichen Kleber auf die vollkommen saubere Aluminiumscheibe und auf die Rückseite der Schleifscheibe auftragen.

Montieren für selbstklebende Scheiben: Die Scheibe aus Aluminium gründlich säubern und die Schleifscheibe von der Mitte aus gleichmäßig auf die gesamte Oberfläche verteilen und andrücken. Beim Auswechseln der Schleifscheibe durch eine neue, identische oder mit unterschiedlicher Körnung soll immer die abgenutzte Scheibe entfernt werden. Niemals die neue Scheibe auf die alte kleben.

Inbetriebnahme:

Sicherstellen, dass der elektrische Anschluss richtig ausgeführt wurde. Die ordnungsgemäße Funktionstüchtigkeit des Not – Aus – Schalters prüfen. Sicherstellen, dass der Elektromotor sich in die auf der Motorhaube angegebenen Pfeilrichtung dreht. Andernfalls die Stromversorgung unterbrechen und die Polarität des Elektromotors austauschen.

Zur Kontrolle der Drehrichtung der Motore ist wie folgt vorzugehen:

Der Hauptschalter an dem die Maschine angeschlossen ist, auf Position „ON“ (EIN) bringen. Den Not-Aus-Schalter (2) (falls eingeschaltet) ausschalten. Den Schalter (1) betätigen. Auf den Schalter (§) START – drücken und nach ein Paar Sekunden, die zur Sichtkontrolle der Drehrichtung notwendig sind, auf den Schalter (4) STOP drücken. Die Maschine erst in Gang setzen, nachdem die Polarität des Elektromotors (falls erforderlich) ausgetauscht werden. Bevor die Maschine in Betrieb genommen wird sicherstellen das jegliche Gefahrensituationen beseitigt wurden.

Einsatz der Maschine

Ausschließlich Scheiben aus Korundschleifmaterial verwenden.

Die neuen Scheiben in den Originalverpackungen, in trockenen und gut belüfteten Räumen bei einer Temperatur von 15 – 25°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-75% aufbewahren. Die Scheiben nicht auf den Boden oder in der Nähe von Wärmequellen abstellen. Die Scheiben nicht zum Nassschleifen verwenden, wenn sie nicht für diesen Einsatz vorgesehen wurden. Immer Gehörschutz, Schutzbrille (oder



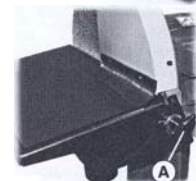
Schutzmaske), Schutzhandschuhe, Sicherheitsschuhe und Schutzkleidung tragen. Keine Ringe, Armbanduhr, Armbänder, Krawatten, Kleidung mit zu weiten oder nicht zugeknöpften Ärmeln, Halstücher oder flatternde Kleidungsstücke tragen, die bei der Bearbeitung in den beweglichen Teilen hängen bleiben könnten. Die frontale Bearbeitung der Rohre kann zu starker Lärmbelastung führen. Die Maschine niemals ohne Überwachung arbeiten lassen, wenn die Scheibe in Bewegung ist. Immer die vom Hersteller vorgesehenen Schutzvorrichtungen verwenden. Das Werkstück nicht stark gegen die sich drehende Scheibe drücken. Zum Stillstand der Maschine, den Stecker nicht aus der Steckdose ziehen, sondern immer auf die „STOP“ – Taste drücken.

Neigung der Arbeitsebene:

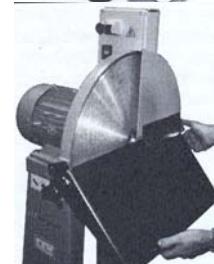
Die Maschine kann sowohl flache als auch profilierte Werkstücke bearbeiten. Die Arbeitsebene ist schwenkbar: +20° bis - 40°



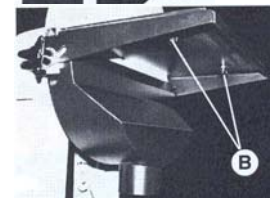
Den Griff(A) auf beiden Seiten lockern.



Die Arbeitsebene wie gewünscht neigen und beide Griffe fest anziehen.



Beide Griffe (B) lockern und die Arbeitsebene so positionieren, dass so wenig Abstand wie möglich zwischen Arbeitsebene und Schleifscheibe bleibt. Beide Griffe fest anziehen.



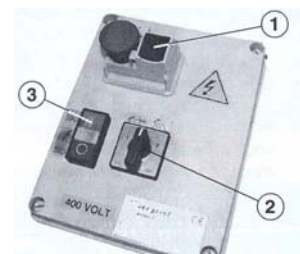
Arbeiten vor der Inbetriebnahme:

Bevor man die Maschine vor jedem Arbeitszyklus in Betrieb nimmt, sicherstellen, dass die feste Maschinenabdeckung richtig positioniert und befestigt ist. Die für die Arbeit vorgesehene Neigung festsetzen und die Maschine, wie vorher beschrieben dazu vorbereiten.

Maschine starten

Der Maschinenlärmpegel liegt bei 105dB(A) deshalb ist es obligatorisch Gehörschutz zu tragen.

- Den Knopf(1) drücken.
- Den Wählschalter(2) drehen, um die gewünschte Arbeitsgeschwindigkeit zu bestimmen.
- Auf den Anlassschalter(3) drücken.



Die Maschine nicht über längere Zeit hinweg leer laufen lassen. Die Maschine am Ende jeder Arbeit immer ausschalten. Das Schleifband nicht „aggressiv“ an das Werkstück ansetzen, sondern immer gleichmäßig vorschieben. Während des Arbeitszyklus auf evtl. ungewöhnliche Maschinengeräusche achten. Ab und zu den Verschleißzustand der Schleifscheibe kontrollieren.

Ausschalten der Maschine

Die Maschine immer mit der Taste „Stop“ ausschalten und unmittelbar danach die Not-Aus-Taste drücken.



Wartung:

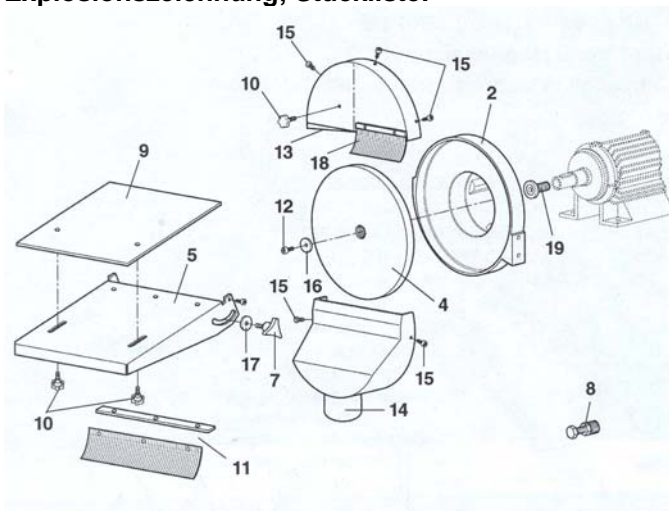
Regelmäßige Wartung: Alle 80 Arbeitstunden, alle mechanisch wichtigen Schrauben auf korrekten Anzug prüfen. Keine entzündbaren Reinigungsmittel zur normalen Reinigung der Maschine verwenden.

Außerplanmäßige Wartung: Schließt jegliche Eingriffe auf verschlissene oder defekte Teile ein. Jeder Eingriff darf ausschließlich von autorisiertem Fachpersonal ausgeführt werden.

Außerbetriebsetzen – Verschrotten:

Die verschiedenen Gruppen ausbauen und die einzelnen Teile der Materialart entsprechend entsorgen. Ein autorisiertes (und zertifiziertes) Unternehmen mit der Abholung und Entsorgung des Materials beauftragen, welches die Materialien gemäß den geltenden Vorschriften zur Entsorgung der festen Industrieabfälle entsorgt.

Explosionszeichnung; Stückliste:



2	07021
4	07041
5	07051
6	5931 1013
7	805300 P7 F20
8	07080
9	07091
10	PF3 6x10
11	07111
12	5931 820
13	07131
14	07141
15	5931 616
16	6592 3084
17	6592 40411
18	07181
19	07191