



Betriebsanleitung

Technische Daten:

Art.-Nr.:	4406052
Schneidebereich:	1/2"- 3"
Leistung:	
Spannung:	230V

Allgemeines:

Sicherheitsbestimmungen:

- • Halten Sie ihren Arbeitsplatz sauber und sorgen Sie für eine ausreichende Beleuchtung (mindestens 600lx)!
- • Setzen Sie die Maschine niemals Regen oder Nässe aus!
- • Reparaturen an der Maschine dürfen nur durch autorisierte Fachleute durchgeführt werden. Durch nicht fachgerechte Reparaturen können erhebliche Gefahren für den Benutzer entstehen.
- • Tragen Sie enganliegende Arbeitskleidung!
- • Berühren Sie während eines Gewindescheidevorgangs niemals das Werkstück!
- • Stellen Sie die Maschine so auf, dass diese keine Gefahr für den Benutzer oder andere Personen darstellt.
- • Halten Sie Kinder von der Maschine fern. Lassen Sie die Maschine während des Betriebs nicht unbeaufsichtigt!
- • Verändern Sie niemals die Rohrgewinde- Schneidmaschine um Überlange Rohre bearbeiten zu können. Garantieverlust und Zerstörung der Maschine können die Folge sein!
- • Ölen Sie in regelmäßigen Zeitabständen alle beweglichen Teile der Maschine.
- • Wenn die Maschine nicht in Betrieb ist schalten Sie diese ab und ziehen den Netzstecker.
- • Vor dem Anstecken des Netzsteckers stellen sie bitte sicher, das die Maschine ausgeschaltet ist.
- • Es ist strengstens verboten, die Maschine unter Einfluss von Alkohol oder Drogen in Betrieb zu nehmen!
- • Sollte sich die Maschine nicht ordnungsgemäß Ein- oder Ausschalten lassen, darf diese nicht weiter verwendet werden!

Auspacken:

Sobald die Rohrgewinde- Schneidmaschine ausgepackt ist, sind alle Teile auf sichtbare Schäden zu prüfen. Im Zweifelsfall die Maschine nicht benutzen und die Spiral- Werkstätte verständigen.

Folgendes Zubehör wird mitgeliefert:

1 Stück	Schneidkopf MDK 1/2"- 2" BSPT
1 Stück	Schneidkopf MD80 2 1/2"- 3" BSPT
1 Satz	Schneidbacken 1/2"- 3/4"BSPT
1 Satz	Schneidbacken 1"-2" BSPT
1 Satz	Schneidbacken 2 1/2"- 3" BSPT
und Standartzubehör	
Achtung!!!	Ohne Schneideöl



Zusammenbau:

1. 1. Montieren Sie die Stütze auf der unteren Seite der Rohrgewinde- Schneidmaschine.
2. 2. Befestigen Sie die Stütze und ziehen Sie diese mit den Schrauben fest.
3. 3. Stellen Sie die Maschine auf einen festen und ebenen Boden.

Schneidvorbereitung:

1. 1. Wählen Sie die passende Schneidbacke entsprechend dem Durchmesser des Rohres.
2. 2. Nehmen Sie den Schneidkopf vom Schlitten und setzen Sie die Schneiden in der richtigen Reihenfolge ein. Achten Sie dabei auf die Nummerierung der Schneidbacken (1, 2, 3 und 4).
3. 3. Setzen Sie den Schneidkopf wieder auf den Schlitten.
4. 4. Stellen Sie mit der Adjustierung die richtige Position ein.

Schneidöl:

- • Prüfen Sie in regelmäßigen Abständen ob genügend Schneidöl im Tank ist.
- • Wenn erforderlich füllen Sie Schneidöl nach (Art.-Nr.: 2550- 024 5 Liter, Art.-Nr.:2550- 032 600ml).
- • Sobald Sie mit dem Schneidevorgang beginnen fließt Öl auf den Schneidkopf.

Arbeitsvorgänge

Einlegen und Entfernen von Rohren

Achtung: Wenn Sie Rohre einlegen sollte die Maschine ausgeschaltet und der Stecker ausgesteckt sein. Beschädigen Sie mit dem Rohr nicht die Schneidkanten. Stellen Sie sicher das der Arbeitsbereich frei ist bevor Sie lange Rohre einlegen.

1. 1. Rohrschneider, Schneidkopf und Entgrater in die obere Position bringen.
2. 2. Spannfutter und Zentrierfutter weit genug öffnen um das Rohr durchzulassen.
3. 3. Das Rohr von der Zentrierfutterseite einschieben.
4. 4. Das Zentrierfutter schließen.
5. 5. Das Rohr mit der rechten Hand halten und mit der linken Hand das Spannfutter schließen, indem man den Spannring zu sich dreht bis die Backen das Rohr greifen.
6. 6. Fixieren Sie das Rohr durch ruckweises Anziehen des Spannringes.

Achtung!!! Achten Sie immer darauf, dass Sie beim Arbeiten nicht die Spitze des Entgraters berühren!

Das Entfernen des Rohres erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie das Einlegen. **Achtung!!!** Immer den Stillstand der Maschine abwarten.

Das Entgraten:

Achtung!!! Beim Entgraten können Späne wegspritzen und ihre Augen gefährden. Tragen Sie eine Schutzbrille!!!

Das Entgraten sollte immer vor dem Gewindeschneiden erfolgen, da dabei das Rohr etwas aufgeweitet werden kann.

1. 1. Rohrschneider und Schneidkopf in die obere Position bringen. Entgrater in die Arbeitsposition.
2. 2. Den Entgraterschaft nach vorne drücken und verriegeln.
3. 3. Den Werkzeugschlitten zum Rohr bewegen.



4. 4. Mit dem Schlittenhandrad den Entgrater andrücken bis das Rohr genügend entgratet ist.
5. 5. Maschine ausschalten und den Entgrater wieder in die Warteposition bringen.

Schmierung:

Achtung: Falls Öl in die Augen gelangt oder in den Mund, mit reinem Wasser auswaschen bzw. ausspülen und einen Arzt aufsuchen.

Benutzen Sie immer für Gewindeschneidemaschinen geeignetes Öl. Dadurch erreichen Sie beste Gewindeschnitte und eine hohe Standzeit der Werkzeuge. Ferner sind diese Öle lebensmittelecht und geeignet für Wasserrohre.

Füllen des Öltanks:

1. 1. Entfernen Sie die Spänetasche, den Sinkfilterdeckel und den Sinkfilter
2. 2. Füllen Sie den Tank zu 80%.
3. 3. Montieren Sie anschließend den Sinkfilter, den Sinkfilterdeckel und die Spänetasche.

Aufstellung:

1. 1. Die Maschine sollte unerreichbar für Kinder und außerhalb von Wegen aufgestellt werden.
2. 2. Die Maschine sollte nicht ständigem Sonnenlicht ausgesetzt sein.
3. 3. Zur Aufbewahrung sollte die Maschine, an einem kühlen Ort, abgedeckt sein.

Einstellung der zugeführten Ölmenge:

1. 1. Wenn der Scheidkopf in die Arbeitsposition gebracht wird beginnt das Öl zu fließen.
2. 2. Um maximalen Ölfluss zu bekommen drehen Sie die Ölverstellungsschraube nach links oder rechts.
3. 3. Um den von ihnen gewünschten Ölfluss zu bekommen suchen Sie eine Einstellung dazwischen.

Gewindeschneiden:

Achtung!!! Lose Arbeitskleidung beim Arbeiten an Maschinen mit drehenden Teilen kann lebensgefährlich sein!

1. 1. Gewünschten Gewindeschneidkopf mit scharfen Schneidbacken auf den Schlitten montieren.
2. 2. Schneidkopf in Arbeitsposition bringen. **Achtung!!!** Rohrschneider und Entgrater in die obere Position.
3. 3. Schneidkopf mit dem Schlittenhandrad an das Rohr heran führen und an das Rohr anpressen um den Schneidevorgang zu starten.
4. 4. Wenn das Gewinde die gewünschte Länge erreicht hat, mit dem Backenöffnungshebel die Schneidbacken aus dem Eingriff zu bringen.
5. 5. Maschine abschalten, Schlitten zurück fahren und Scheidkopf in die obere Position bringen.
6. 6. Gewindelänge prüfen.
7. 7. Öl vom Rohr abwaschen.

Rohr abschneiden:

Achtung: Verletzungsgefahr bei allen scharfen und drehenden Teilen.

1. 1. Entgrater und Schneidekopf in die obere Position bringen. Rohrschneider mit dem Handrad weit genug öffnen um das Rohr aufzunehmen.
2. 2. Den Rohrschneider in die untere Position bringen und mit dem Schlitten auf das gewünschte Maß einstellen.
3. 3. Die Maschine einschalten und das Rohr durch Drehen des Handrades abschneiden.

Fa. Spiral Reihls & Co. KG
Werkzeug- und Maschinenhandel
Erlachgasse 117
A-1100 Wien
Tel. +43 (1) 60 108 – 0



4. 4. Wenn das Rohr abgeschnitten ist, Maschine ausschalten und den Rohrschneider wieder in die obere Position bringen

Wartung:

- • Bei Wartungsarbeiten schalten Sie die Maschine aus und ziehen den Netzstecker.
- • Wechseln Sie das Öl wenn es schmutzig bzw. sehr dunkel ist.
- • Reinigen Sie den Filter nach 8- 12 Arbeitsstunden.
- • Reinigen Sie in regelmäßigen Abständen den Öltank. Während Schneidvorgängen fallen immer wieder Eisenspäne in den Tank.
- • Prüfen Sie die Schneidklingen einmal pro Woche. Wenn diese stumpf sind, ersetzen sie diese durch neue.
- • Reinigen Sie in regelmäßigen Abständen die Schneidebacken und prüfen Sie diese auf Beschädigungen.