



Betriebsanleitung

Art-Nummer: 8610-011
Art-Bezeichnung: Folien-Schweissgerät

Gesamtseitenanzahl: 2
Auflage-Nummer: 1
Stand vom: 09. Juli 2002

Technische Daten:

Stromversorgung	230V
Folienstärke	0,01 – 0,2mm
Folienbreite	200mm

Allgemeines:

Inbetriebnahme

1. Verbinden Sie das Folien-Schweißgerät über das Stromkabel mit dem Stromnetz.
2. Stellen Sie über den Timer die Dauer der Verschweißung ein.
3. Drücken Sie den Schweißbalken solange nieder, bis das Licht- und Akustiksignal erlöschen.

Hinweis: Halten Sie die Teflon-Schweißfläche sauber, um das Folien-Schweißgerät nicht zu beschädigen.

VORSICHT: Schweißflächen heiß – nicht berühren!

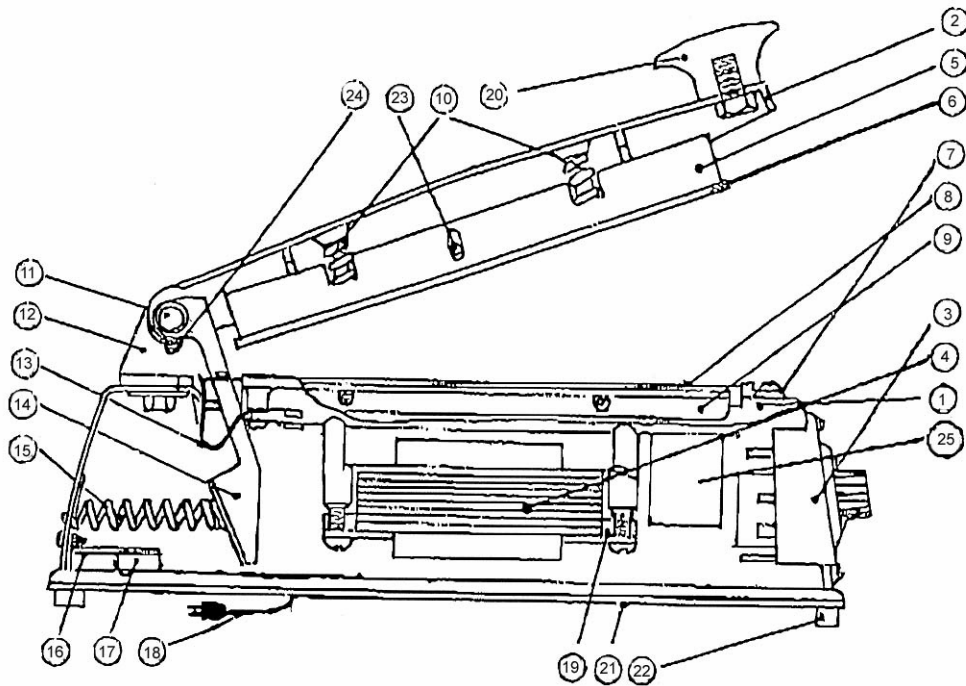
Einstellungen für Polyethylen-Folien

Stärke	0,02 – 0,04mm	0,04 – 0,08mm	0,08 – 0,1mm
Zeiteinstellung	0 – 0,4 Sekunden	0,4 – 0,8 Sekunden	0,8 – 1,2 Sekunden

1. Zeiteinteilung nach Stärke der Folie wählen.
2. Danach drücken Sie den Schweißbalken so rasch als möglich hinunter.
3. Folie auf den unteren Schweißbalken legen.
4. Schweißbalken ca. 2 Sekunden nach Erlöschen des Lichtsignals wieder öffnen.
5. Stellen Sie immer die kürzest mögliche Schweißzeit ein, die ein erfolgreiches Verschweißen garantiert. Halten Sie die Teflon- und Gummioberflächen sauber.
6. Die Verschweißzeit hängt von der Folienstärke und vom Material ab.



Explosionszeichnung und Ersatzteilliste



1	Gehäuse	14	Kontrollbalken
2	Schweißbalken	15	Feder
3	Timer	16	Platte
4	Transformer	17	Mikroschalter
5	Schweißarm	18	Netzstecker
6	Silikongummi	19	Platte
7	Heizfläche	20	Drückknopf
8	Teflonband	21	Bodenplatte
9	Abdeckung	22	Antirutsch-Gummi
10	Feder	23	Armhülse
11	Stift	24	Bolzen
12	Stütze		
13	Heizstütze		