

- Produktdatenblatt -

■ Sicherheitsschrank Typ90 m. Einrichtung für Kanisterware und Druckgaspackungen

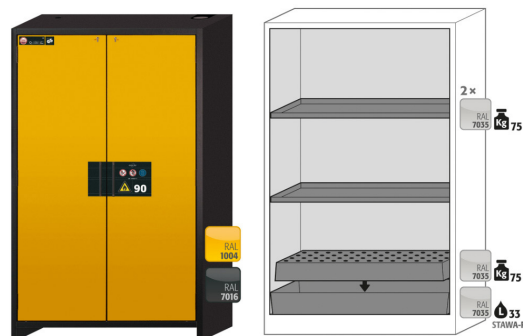
ArtNr: 2419-002

Hersteller: SPIRAL

HerstellerNr: -

GTIN-Nr: -

VPE: 1 Stk.



- Produktbeschreibung:

Sicherheitsschrank zur uneingeschränkten Lagerung entzündbarer Gefahrstoffe in Arbeitsräumen gemäß TRGS 510. Die Sicherheitsschränke bieten max. Schutzfunktionen, die nach der DIN EN 14470-1 sowie dem FM- und UL Standard zertifiziert sind. Die Schränke sind für den internationalen Einsatz geeignet.

- Ausführung:

Hochschrank mit Flügeltüren, mit Profilzylinderschließung und Schließstandanzeige. Integrierte Stellfüße zum Ausgleich von Bodenunebenheiten.

- Nach EN 14471-1, EN 16121/16122 und GS zertifiziert
- CE konform
- Außen: B x T x H (mm) 1193 x 615 x 1953
- Innen: B x T x H (mm) 1050 x 522 x 1647
- Korpus: RAL 7016 Anthrazitgrau, struktur
- Türen: RAL 1004 Sicherheitsgelb, struktur

- Ausstattungspaket:

- 3 Stück Fachböden Standard, pulverbeschichtetes Stahlblech, RAL 7035 Lichtgrau, Traglast=75 kg.
- 1 Stück Lochblecheinsatz Standard, pulverbeschichtetes Stahlblech, RAL 7035 Lichtgrau, Traglast=75 kg.
- 1 Stück Bodenauffangwanne STAWA-R, pulverbeschichtetes Stahlblech, RAL 7035 Lichtgrau, Volumen 33 Liter.
- Lieferung Frei Haus bis Bordsteinkante.

Hinweis:

Sollten Sie genauere Informationen benötigen, erhalten Sie diese durch unsere kompetenten Außen- und Innendienstmitarbeitern

Weitere Inenaustattungsvarianten auf Anfrage!