

- Produktdatenblatt -

■ Astro-Saw 2001-A 1kg, Spezial-Säge-Kühlschmier-Konzentrat

ArtNr: 2536-650

Hersteller: SPIRAL

HerstellerNr: -

GTIN-Nr: -

VPE: 1 Stk.



- Produktbeschreibung:

Astro Saw ist ein synthetischer, oberflächenaktiver wassermischbarer Kühlschmierstoff, konzipiert für den schaumarmen bzw. schaumfreien Einsatz auch bei hohem Flüssigkeitsdruck. Astro Saw ist ideal für Situationen geeignet, bei denen hohe Geschwindigkeiten oder Kühlmittelvolumen notwendig sind, um maximale Produktivität zu erreichen. Astro Saw kombiniert die Vorzüge eines hochwertigen vollsynthetischen Kühlschmierstoffs mit der mechanischen Schmierfähigkeit eines halbsynthetischen Kühlschmierstoffs. Dieses Produkt nutzt äußerst effektive chlor- und schwefelfreie Hochdruckadditive, um hohe Werkzeugstandzeiten sowie eine verbesserte Oberflächengüte zu erreichen.

- Produktmerkmale:

- Die sehr stabile Formulierung sorgt für eine lange Kühlschmierstoffstandzeit bei konstanter Leistung.
- Beinhaltet nur chlorfreie und schwefelfreie Hochdruckadditive (EP-Wirkstoffe) um der Bildung von Aufbauschneiden (BUE) entgegenzuwirken.
- Ausgezeichnete Wahl für die Bearbeitung von Nickel-Legierungen, Stahl-Legierungen und Gusseisen sowie zum Schleifen.
- Läuft schaumfrei bzw. schaumarm in VE-Wasser.
- Ausgezeichnete Fremdoil Abscheidung.
- Wasserklare Lösung, gute Filtrierbarkeit, reduziert den Austrag und sorgt für eine schnelle Benetzung der Schneide.
- Schützt Maschinen- und Werkzeugoberflächen und verhindert das Verkleben von Spannfutter, Werkzeughaltern und Vorrichtungen, hält die Maschine sauber.
- Einfaches Recycling und einfache Entsorgung.
- Enthält keine Formaldehyd-, Nitrit-, Chlor- oder Phenolverbindungen sowie kein Diethanolamin (DEA).

- Anwendung:

- Die Mindestkonzentration für die Bearbeitung von Eisen-Legierung und zum Schleifen beträgt 4%.
- Konzentrationen über 7% bringen die besten Kühlschmierstoffstandzeiten.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren unsere Vertriebsmitarbeiter

EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanung und Schleifen	4%
Mittlere Zerspanung und Schleifen	5%-7%
Schwere Zerspanung	7%-15%

- Mischanleitung:

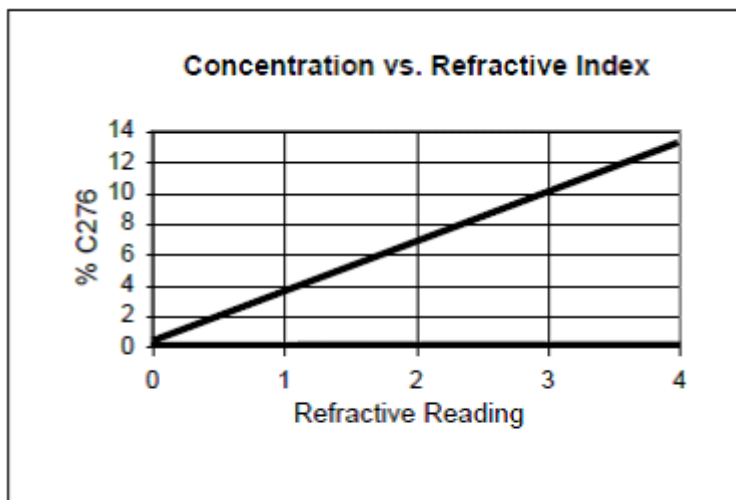
- Die Verwendung von VE-Wasser als Ansetzwasser ist aufgrund längerer Kühlschmierstoffstandzeiten, besserem Korrosionsschutz und vermindertem Austrag zu empfehlen
- Kühlschmierstoff-Konzentrat unter ständigem Rühren immer ins Wasser geben, **nie umgekehrt**. Das Ansetzwasser sollte dabei Raumtemperatur haben.
- Die Verwendung eines außerhalb des Maschinentanks vorgemischten Kühlschmierstoffgemischs verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlschmierstoffkonzentrat. Die Nachsetzkonzentration ist immer so zu wählen, dass die Wasserverdunstungsrate sowie der laufende Austrag ausgeglichen werden. In der Regel reichen 30% - 40% der Einsatzkonzentration als Nachsetzkonzentration, um die gewünschte Einsatzkonzentration wieder zu erreichen.)

- Anmerkungen:

- Bitte wenden Sie sich an unsere Vertriebsmitarbeiter, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Anwendungen verwenden möchten, die hier nicht explizit angeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlschmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von uns empfohlen, da es die allgemeine Leistung heruntersetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine bzw. deren Komponenten führen kann.
- Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie Empfehlungen von uns, wie Sie dagegen vorgehen können.
- Astro Saw ist eine wasserklare Lösung.

- Technische Daten:

Aussehen	strohfarbene Flüssigkeit
Geruch	schwach, Amin artig
Refraktometer Faktor	3,2
Flammpunkt (PMCC)	über dem Siedepunkt
pH-Wert	8,8 bis 9,4
Spezifisches Gewicht	1,05



% Concentration = Refractive Reading x Refractive Factor
Refractive Factor = 3.2