

## - Produktdatenblatt -

### ■ Zinkstaubfarbe 2,5 Liter, ca. 6kg Dose

**ArtNr:** 2718-049

**Hersteller:** SPIRAL

**HerstellerNr:** -

**GTIN-Nr:** -

**VPE:** 1 Stk.



#### - Produktbeschreibung:

KIM-TEC Zinkstaubfarbe ist eine schnelltrocknende Zinkstaubkorrosionsschutz-Grundierung auf Epoxy-Ester-Basis für höchste Ansprüche. Mit sehr guter Beständigkeit gegen Wasser, Salzwasser, Abrieb und Industrieatmosphäre.

#### - Produktmerkmale:

- » Grundierung für alle Metallteile bei denen ein überdurchschnittlicher Korrosionsschutz gefordert ist.
- » Haftet auf fast allen Metallen
- » ohne Grundierung überlackierbar
- » Gute elektrische Leitfähigkeit, deshalb auch als Punktschweißfarbe geeignet.
- » Schnelltrocknend
- » Ergibt eine glatte, porenfreie Lackschicht

#### - Verarbeitungshinweise:

Der Untergrund muss trocken, staub-, fett- und rostfrei sein. Eine optimale Vorbehandlung wird durch Sandstrahlen gemäß DIN 55928 auf SA 2,5 erreicht. Nicht unter +10 °C und über 80 % relativer Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Metallflächen dürfen bei der Beschichtung nicht wärmer als +30 °C sein. Ihre Temperatur muss jedoch mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Grundierungen mit KIM-TEC Zinkstaubfarbe können mit allen 1K-Decklacken überlackiert werden. Die Verwendung von 2K-Decklacken erfordert eine Vorprüfung von Fall zu Fall. Dose gut aufrühren.

#### - Anwendungsgebiete:

KIM-TEC Zinkstaubfarbe findet Anwendung im Stahl- und Anlagenbau, Maschinen-, Schiffs-, Gerätebau, Karosseriebau uvm. sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie und im Handwerk. KIM-TEC Zinkstaubfarbe wird eingesetzt, wenn hohe Anforderungen an Korrosionsschutz und mechanische Beanspruchung gestellt werden.

#### - Technische Daten:

Technische Merkmale	Prüfmethode	Sollwerte
Trocknung bei 20°C:	Eigenversuch	ca. 30 Minuten - Staubtrocken
Trocknung bei 20°C:	Eigenversuch	ca. 60 Minuten - Griffest
Trocknung bei 20°C:	Eigenversuch	ca. 8 - 12 Stunden - überlackierbar
Trocknung bei 20°C:	Eigenversuch	ca. 24 - 48 Stunden - Ausgehärtet
Zusammensetzung	Korrosionsschutz nach DIN 50976	über 92% Festkörpergehalt im Trockenfilm
Salznebelprüftest	DIN 53167 und DIN 50021	über 1000 Stunden
Dornbiegetest	DIN 53152	32mm keine Rissbildung
Gitterschnitt	DIN 53151	Gt 0 - 1