

## - Produktdatenblatt -

### ■ Pumpsprühflasche Inhalt 1,5 Liter Bremsenreiniger/Aceton/Kaltreiniger usw.

ArtNr: 2736-200

Hersteller: SPIRAL

HerstellerNr:

GTIN-Nr: -

VPE: 1 Stk.



#### - Eigenschaften:

1,5 Liter Füllinhalt

mit transparenter Füllskala

Extreme-Dichtung

Geeignet für besonders aggressive und komplexe Reinigungsmittel mit  
pH-Wert-Spektrum von 1 bis 14

Extrastabiler Standfuß

Sicherer Stand auch auf unebenem Untergrund.

Nylonpumpe

mit Überzugsrohr zur Verbesserung der Chemikalienbeständigkeit

Speziell beschichtete Feder

für eine optimale Chemikalienbeständigkeit

Geschlossener Pumpkopf

aus Nylon zum Schutz vor Verschmutzung

Verstellbare Düse

vom zielgenauen Punktstrahl

bis zu feinem Nebel



#### - Vorteile:

- Bremsenreiniger mit Aceton
- Montagereiniger
- Motor-, Maschinen- und Teilereiniger
- Sicherheits- und Kaltreiniger
- Schnellentfettung
- Silikon-, Farb- und Klebstoffentferner
- Nitro- und Waschverdünnung
- Korrosionsschutz und Rostumwandler

#### - Technische Eigenschaften:

Füllinhalt : 1500 ml

pH-Wert-Spektrum: 1 - 14

Bar max. : 3



#### - Klassifizierung:

E-Class 4.1: -

E-Class 5.1: -

E-Class 6.2: -

E-Class 7.0: -

E-Class 8.1: -

E-Class 9.1: -