

- Produktdatenblatt -

■ Ever-Lock NI 26-48,grün,50ml hoch-und wärmebest,DVG/KTW geprüft

ArtNr: 2740-206

Hersteller: SPIRAL

HerstellerNr: -

GTIN-Nr: -

VPE: 1 Stk.



- Produktbeschreibung:

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luftsauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). Schnell aushärtendes, hochfestes Produkt zum Befestigen von zylindrischen Fügeverbindungen, mit hoher Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und zum Befestigen von Zylinder-Laufbuchsen in Motorblöcken. Auch zur Lagerbefestigung in Wärmeöfen geeignet.

Der dauerhafte Einsatz der Fügeverbindung in kupferhaltigen Verbindungen, die mit Wasser von > 40°C in Kontakt kommen, wird ohne gründliche Vorversuche an Originalteilen nicht empfohlen.

- Anwendung:

Das Produkt ist nicht geeignet für Metall-Kunststoff-Flanschverbindungen, in Bereichen in denen gasförmiger Sauerstoff verwendet wird, sowie für das Abdichten gegen Medien mit stark oxidierenden Säuren. Die Oberfläche muss frei von Fett sein und vollständig sauber sein. Hierfür ein Entfetterprodukt bzw. Industrieschnellreiniger benutzen. Danach mit dem Produkt den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, anschließend Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Ein unzureichender Verschluss kann dazu führen, dass nach gewisser Zeit Leckagen entstehen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen. Vor Inbetriebnahme, das Produkt für 24 Stunden komplett aushärten lassen. Bei Serienproduktion, Gelenk mit einer Rohrzange sperren bzw. feststellen, um einen Aufbrechen der bereits im Aushärteprozess befindlichen Schicht zu vermeiden. Im Falle passiver Oberflächen und/oder niedrigen Temperaturen, kann eine schnelle Aushärtung durch die Verwendung eines Aktivators für Anaerobe erreicht werden. Vor der Verwendung des Produkts bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen. Bei Einsatz von Aktivator muss mit einem Abfall der Festigkeit von 15% gerechnet werden

- Technische Daten:

(im flüssigen Zustand)

Chemische Charakterisierung:	Methacrylat, anaerobes Harz
Farbe:	grün / fluoreszierend
Viskosität:	500 - 900 mPas
Dichte:	1,07 – 1,11 g/ml
Max. Spaltmaß:	0,25 mm
Max. Gewindedurchmesser:	M 20
Flammpunkt:	1,07 – 1,11 g/ml
Verarbeitungstemperatur:	0,25 mm
Material Gerät/Behälter	M 20
Material Armaturen	> 100 °C
Verbindungen Armaturen	optimal bei 23 °C
Lagerung:	Kühl und trocken lagern
Haltbarkeit:	12 Monate bei einer optimalen Temperatur von +23 °C.

(im ausgehärteten Zustand)

Handfestigkeit nach:	5 – 10 Minuten
Funktionsfestigkeit nach:	3 – 6 Stunden
Endfestigkeit nach:	12 – 24 Stunden
Losbrechmoment:	35 – 55 Nm
Ausschraubmoment:	30 – 45 Nm
Temperatureinsatzbereich:	- 50 °C bis +200 °C