

## - Produktdatenblatt -

### ■ Thermocup 1200 Spray, 400 ml, Nicro HT-Montagespray, abwaschfest

ArtNr: 2741-105

Hersteller: SPIRAL

HerstellerNr: -

GTIN-Nr: -

VPE: 1 Stk.



#### - Produktbeschreibung:

NICRO THERMOCUP 1200 Hochtemperatur-, Trenn-, Schmier- und Montagepaste-Spray zum Schutz gegen Festfressen durch Hitze, Korrosion und hohen Druck. Enthält mikrofeinste Metall- und Mineralanteile, die in die kleinsten Ritzen eindringen können und so eine optimale Wirkung erzielen. Ist alterungsbeständig und wird durch Salze, Wasser, Laugen, verdünnte Säuren, Hitze, Rost, Gase und Druck nicht zerstört. Die ausgezeichnete Beständigkeit sowie ein Reibungskoeffizient von 0,1 und eine bemerkenswerte Hochdruckfestigkeit gewähren auch nach Jahren einen bleibenden und funktionsfähigen Schutzfilm zwischen den montierten Teilen. Das Vernarben bei Eisenmetallen, Aluminium und rostfreien Metallverbindungen wird dauerhaft verhindert.

#### - Anwendung:

- Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, stick-slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).
- Temperaturbeständig von -40°C bis +1400°C.

#### - Technische Eigenschaften:

<b>Farbe:</b>	grau
<b>Geruch:</b>	schwacher Eigengeruch
<b>Dichte:</b>	1,30g/ml, 20°C
<b>NLGI-Klasse:</b>	1, 25°C, DIN 51 818
<b>Ruhepenetration:</b>	315 - 330 mm/10, 25°C,
<b>Gutkraft:</b>	6.500 N, 1 Min., 1490 upm. DIN 51 350 Teil 4
<b>Schweißkraft:</b>	7.000 N, 1 Min., 1490 upm. DIN 51 350 Teil 4
<b>Verschleißkalotte:</b>	0,86 mm, 300 N, 60 Min., 1490 upm, DIN 51 350 Teil 5
<b>Reibungskoeffizient:</b>	0,1
<b>Ölabscheidung:</b>	1,1%, 40°C, Kurzprüfung, DIN 51 817
<b>Tropfpunkt:</b>	keinen, ISO 2176
<b>Druckfestigkeit:</b>	22.000 N/cm <sup>2</sup>
<b>Leitfähigkeit:</b>	rund 100 pS/m, 22°C, ASTM D 2624

<b>Beständigkeit:</b>	gut - destilliertes Wasser, gut - Salzsäure 10%, DIN 51 807
<b>Massenverlust:</b>	4,4%, 200°C, 24h
<b>Wärmeleitwert:</b>	0,8W/mK, Messung nach Popov
<b>Wasserlöslichkeit:</b>	unlöslich, 20°C
<b>Einsatzbereich:</b>	-35°C bis +200°C, (kurzfristig +250°C) als Flüssigschmiermittel, -35°C bis +450°C als Trockenschmiermittel, -180°C bis +1.200°C als Trennmittel
<b>Haltbarkeit/Lagerung:</b>	Paste: 5 Jahre, Aerosol 10 Jahre bei sachgerechter Lagerung (=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)