

## - Produktdatenblatt -

### ■ PVC-Kleber 125g zum Verkleben von Hart-PVC



**ArtNr:** 2751-120

**Hersteller:** SPIRAL

**HerstellerNr:** -

**GTIN-Nr:** -

**VPE:** 1 Stk.

#### - Produktbeschreibung:

Zum Verkleben von thermoplastischen Druckrohrleitungssystemen aus PVC-U nach EN 1452 und EN ISO 15493

- Erfüllt die Anforderungen der DIN EN 14814: Klebstoffe für Druckrohrleitungssysteme aus thermoplastischen Kunststoffen für Fluide und DIN EN 14680: Klebstoffe für drucklose Rohrleitungssysteme.
- Zugelassen für Gas- und Trinkwasseranwendungen
- Geeignet für drucklose Rohrsysteme (Abwasser) – nach EN 1329
- Lange offene Zeit von 3 Minuten
- Spaltfüllend und thixotrop
- Größere Sicherheit durch ausgezeichnetes Spaltüberbrückungsverhalten (niedriger Fließwert)
- Höchster Schutz gegen Leckagen
- Frei von THF und CHN
- Einfache und saubere Handhabung

#### - Lagerung:

Zweckmäßigerweise sollte Tangit PVC-U Plus nicht unter +5 °C gelagert werden, da hierdurch eine Viskositäts- und Strukturverfestigung eintritt, welche die Verarbeitungsfähigkeit beeinflusst. Nach Konditionierung auf Raumtemperatur und gutem Aufrühren des Klebstoffes wird der temperaturbedingte Viskositäts- und Strukturanstieg wieder abgebaut.

Die Mindesthaltbarkeit von Tangit PVC-U Plus beträgt bei 20 °C im ungeöffneten Originalgebinde 24 Monate ab Herstellungsdatum.

#### - Technische Eigenschaften:

<b>Aussehen :</b>	-	
<b>Geruch :</b>	wie Klebstoff	
<b>Zeit zum Fügen : (offene Zeit, Auftrag: 1 mm)</b>	°C	Minuten
	20	3
	25	2
	30	1
<b>Endfestigkeit :</b>	nach 24 Stunden	
<b>Temperaturbeständigkeit :</b>	entspricht jener von PVC	
<b>Dichte bei 20°C :</b>	0,9 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Rohstoffbasis :</b>	Lösungsmittelhaltiger Klebstoff auf Basis von Methylethylketon (Butanon)	
<b>Inhalt :</b>	Tube 125 g	

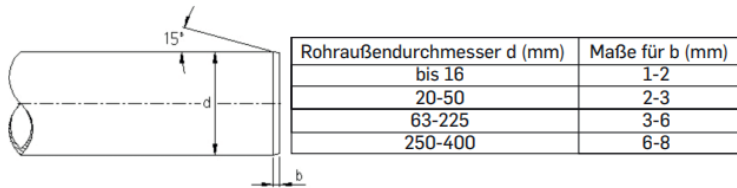
#### - Klassifizierung:

<b>E-Class 4.1:</b>	30140101
<b>E-Class 5.1:</b>	30140101
<b>E-Class 6.2:</b>	30159090
<b>E-Class 7.0:</b>	30159090
<b>E-Class 8.1:</b>	30159090
<b>E-Class 9.1:</b>	23330115

## - Verarbeitung:

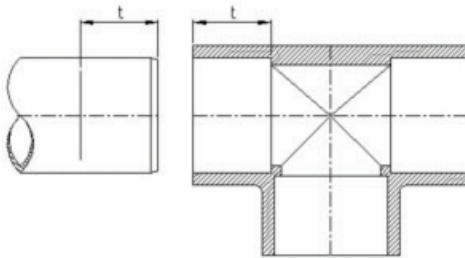
### Vorbereitung:

Die Rohrenden müssen rechtwinklig abgetrennt, angeschragt und entgratet werden. Bei fehlender bzw. nicht ordnungsgemäßer Rohranschrägung ist keine dauerhaft dichte Verbindung zu erreichen.



### Vorbereitung der Klebeflächen:

Die Klebeflächen sind zunächst von grobem Schmutz zu säubern (Rohrende an der Außenseite, Muffe an der Innenseite). Anschließend muss die Kleblänge der Muffe auf dem Rohrende markiert werden, damit der erforderliche Klebstoffauftrag und das vollständige Einschieben des Rohres kontrolliert werden kann.



Rohraußendurchmesser Ø (mm)	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	140	160	225	280	315
Einstecklänge t (mm)	14	16	19	22	26	31	38	44	51	61	76	86	119	146	164