

## - Produktdatenblatt -

### ■ Schneid-Schmierspray,650ml AERO NEOLUBE HC 2000 EX

**ArtNr:** 2757-012

**Hersteller:** SPIRAL

**HerstellerNr:** -

**GTIN-Nr:** -

**VPE:** 1 Stk.


#### - Produktbeschreibung:

Kraftvoller Reibungsverringerer, Schmiermittel, Anti-Schweißen, besitzt eine Eigentümer Filmresistenz. Ermöglicht eine gewisse Spanabfuhr. Geeignet zum Bohren aller Größen, auch von sehr kleinen Durchmessern. Ermöglicht Tiefbohrungen auf Hartmetallen. Einsetzbar in der Zerspanung, aber auch in der Verformung beim Gewindeschneiden durch Schleudern. Wie es sich für die Gewindeschneiden, Walzen, Biegen von Stahlrohren, Ziehen auf Stahl und Edelstahl gehört. Dieses Produkt wird von den Gewindebohrern und Bohrmaschinen.

#### - Einsatzgebiete:

Manuelles Gewindebohren  
 Gewindestrählen  
 Gewindewalzen  
 Gewindeschneiden  
 Bohrarbeiten  
 Bohren und Tiefbohren  
 Manuelles und Halbautomatisches Gewindeschneiden  
 Schraubkanal

#### - Anwendung:

Schütteln Sie das Aerosol einige Sekunden lang. Vor dem Einsatz ohne Überschuss auf Bohrmaschinen, Gewindebohrer oder Spinddüse sprühen. Bei manuellem Gewindeschneiden direkt auf die Rohre oder Rundprofile sprühen. Manuelles Gewindebohren, Gewindestrählen, Gewindewalzen, Gewindeschneiden. Bohrarbeiten, Bohren und Tiefbohren, manuelles und halbautomatisches Gewindeschneiden.

#### - Technische Daten:

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Erscheinung	Denken	Flüssig	nm
Farbe	Visuelle Erscheinung	Gelb	nm
Geruch	Geruch	Schwach	nm
Grenzen bei 20 ° C	NF EN ISO 12.185	970	g / l
Art der Festschmierstoffe	--	ohne	--
Art des Basisöls	--	Mineralisch	--
Kinematische Viskosität Grundöl bei 40 ° C. Grundöl bei 100 ° C.	NF IN ISO 3 104	12 10	mm <sup>2</sup> / s-1 mm <sup>2</sup> / s-1

Sulfatasche	NF T 60.144	<1	%.
Säurewert (Ia)	EN 14 104	<0,5	mg (KOH) / g
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	NF EN 22.719	250	° C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	> 300	° C
Gefrierpunkt	ISO 3016	-20	° C
Verunreinigungen über 25 µ über 75 µ über 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb / ml nb / ml nb / ml

**- Leistungsmerkmale:**

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Korrosion Cu-Klinge 24 h 100 ° C	ISO 2160	1b	Bewertung
Verlust durch Verdampfung 22h bei 121 ° C.	ASTM D 972	0,5	% der Masse
Gehäusetest 4 Kugeln Maß des Prüfeindrucks Schweißblast-Index	ISO 20.623 - ASTM D 2266	0,48 4 800	mm Dan
SRV-Test	ASTM D 5707	0,15	Koeffizient
Elastomerquellversuch (Massen- änderung)	FTM 791	0,8	%
Beständigkeit gegen Wasserauswa- schung bei 80 ° C	ASTM 1264	<3	%
Kaltstartmoment bei -20 ° C.	ASTM D 1478-63	18	N.cm.