

- Produktdatenblatt -

■ 3M™ Speedglas™ 9100

ArtNr:	3062-490 / 3062-503 (9100X) / 3062-502 (9100XX)
Hersteller:	3M
HerstellerNr:	H501805 / H501815 / H501825
GTIN-Nr:	-
VPE:	1 Stk.



- Produktbeschreibung:

Gefertigt aus diversen Kunststoffen ist dieses Schweißerkopfteil die Perfekte Lösung für höchste materielle Anforderungen. Das Speedglas 9100 Schweißerkopfteil entspricht den Sicherheitsanforderungen gemäß Artikel 10 und 11B der Europäischen Richtlinie 89/686/EEC und trägt das CE-Zeichen. Das Produkt entspricht den Europäischen Normen EN 175, EN 166, EN 169 und EN 379. Das Produkt wurde in der Konstruktionsphase durch das DIN Certco Prüf- und Zertifizierungszentrum (0196) getestet.

- Eigenschaften:

- geeignet für die meisten Schweißanwendungen bis Schutzstufe 13 in der Dunkelstufe
- permanenter Schutz (entsprechend Schutzstufe 13) gegen UV und IR-Strahlung, unabhängig davon, ob der Filter im Hell- oder Dunkelzustand ist, oder die automatische Abdunklungsfunktion in Betrieb ist leicht zu bedienen und zu warten.
- sieben verschiedene Dunkelschutzstufen, unterteilt in zwei Gruppen 5, 8 und 9-13
- sieben durch den Anwender wählbare Empfindlichkeitsstufen für eine zuverlässige Lichtbogenerkennung
- auf eine konstante Dunkel- oder Hellstufe fest einstellbar
- ausgezeichnete Sichteigenschaften im Hellzustand Stufe 3 für einfache Schweißvorbereitung und Nacharbeit
- Schweißfilter mit drei optische Sensoren
- viele Einstelloptionen für höchsten Komfort der Maske, des Kopfbandes und des Schweißfilters.
- kompatibel mit den wartungsfreien 3M Atemschutzmasken für Schweißarbeiten.
- solarzellenunterstützte Energieversorgung (mit Ausnahme Speedglas 9100XX)
- Erweiterter Ohren- und Seitenschutz.
- SideWindows: Einzigartige Filter der Schutzstufe 5 erweitern das Blickfeld.

- Technische Eigenschaften/Material:

Vorsatzscheiben :	Polycarbonat
Kunststoffteile :	PPA, PA, PP, TPE und PE
Optische Teile :	LC-Elemente, Glas, Polarisatoren
Elektronik :	PCB-Montage
Batterien :	Lithium 3V Typ 2032

- Klassifizierung:

E-Class 4.1:	-
E-Class 5.1:	-
E-Class 6.2:	-
E-Class 7.0:	-
E-Class 8.1:	-
E-Class 9.1:	-
UN/SPSC:	-

- Anwendungsgebiet:

Geeignet für die meisten Schweißprozesse, wie z. B. Elektrodenschweißen, Mikroplasma-schweißen, WIG-Schweißen, MIG/MAG-Schweißen und autogenes Schweißen/Schneiden oder auch für Schleifarbeiten.

- Technische Eigenschaften/Normen:

Gewicht

Schweißerkopfteil mit Seitenfenster und Frontabdeckung :	265 g
Schweißerkopfteil ohne Seitenfenster inkl. Frontabdeckung :	240 g
Kopfband :	120 g
3M™ Speedglas™ 9100V Filter :	150 g
3M™ Speedglas™ 9100X Filter :	160 g
3M™ Speedglas™ 9100XX Filter :	185 g

Sichtfeld

3M™ Speedglas™ 9100V Filter :	45 x 93 mm
3M™ Speedglas™ 9100X Filter :	54 x 107 mm
3M™ Speedglas™ 9100XX Filter :	73 x 107 mm

Speedglas 9100

Normen	Klasse	
Schweißfilter	EN379:2003	1/1/1/2
Äußere Vorsatzscheibe	EN166:2001	1BT
Innere Vorsatzscheibe	EN166	1S
Schweißmaske	EN175:1997	B

Optische Klasse

EN166		optische Klasse
EN379		
1/x/x/x	Pos 1	optische Klasse
x/2/x/x	Pos 2	Klasse Lichtstreuung
x/x/2/x	Pos 3	Klasse Lichtdurchlässigkeitschwankung
x/x/x/3	Pos 4	Klasse Winkelabhängigkeit der Lichtdurchlässigkeit (Option)

Mechanische Festigkeit

EN166, EN175		
ohne Symbol		Mindestrobustheit
S		erhöhte Robustheit
F		niedrige Stoßenergie (45 m/s)
B		mittlere Stoßenergie (120 m/s)
T		bei Extremtemperaturen getestet (-5°C und +55°C)

Weitere Normen

EN169:2002	persönlicher Augenschutz - Filter für Schweißen und verwandte Techniken - Durchlässigkeitsanforderungen und empfohlene Anwendung.
EN 61000-6-3:2001	elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) – Teil 6-3: Allgemeine Standards - Emissionsnorm für Wohn-, Gewerbe- und Leichtindustrienumgebungen

- Gebrauchseinschränkung:

Die Speedglas 9100 Schweißmaske ist nicht geeignet für Laserschweißen und -schneiden. Das Schweißerkopfteil eignet sich für das Arbeiten in allen Positionen außer für Überkopfschweißen und -schneiden wegen der Verletzungsgefahr durch das Herabfallen der Metallschmelze.

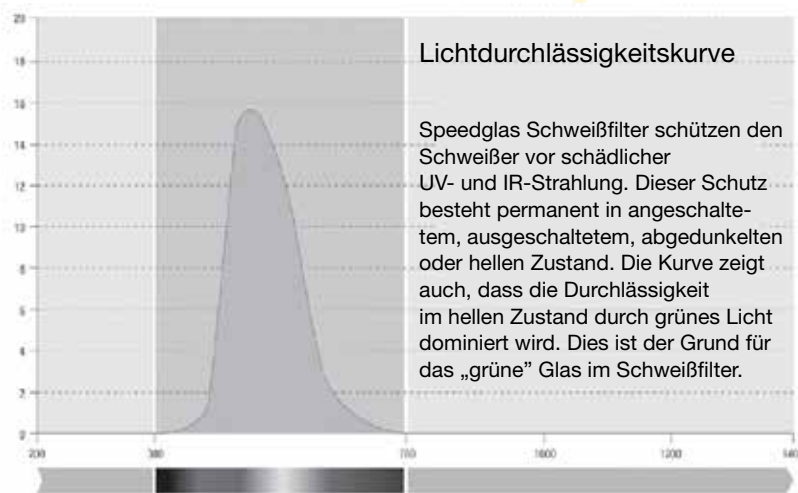
Delay (Verzögerung der Aufhellzeit):

	d1			d2			Σ				
5	40	40	60	90	130		200		300		
8	40	40	60	100	150		250		400		
9	40	40	60	100	150	200	300	500	375	625	1000
10	40	40	70	150	200	300	300	600	425	625	1050
11	50	50	80	200	300	375	325	700	475	625	1100
12	50	50	90	250	400	475	325	800	575	625	1200
13	60	60	100	300	450	525	325	850	675	625	1300

*) Komfortmodus für das Heftschiweißen ist in der Bedienungsanleitung beschrieben

	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
8	8			9			10			11			12			13			14					
9	8			9			10			11			12			13			14					
10	8			9			10			11			12			13			14					
11	9			10			11			12			13			14			15					
12	10			11			12			13			14			15			16					
13	10			11			12			13			14			15			16					
14	9			10			11			12			13			14			15					
15	4			5			6			7			8			9			10			11		

Diese Tabelle empfiehlt die besten Dunkelstufen des Schweißfilters für verschiedene Schweißverfahren. Je nach Anwendungsbedingungen, kann die nächsthöhere oder die nächstniedrigere Stufe gewählt werden.



UV
(Ultraviolett-) Strahlung – immer blockiert

SICHTBARES LICHT

IR
(Infrarot-) Strahlung – immer blockiert

Wellenlänge (nm)